

## RISSINJEKTION UND NACHTRÄGLICHE ABDICHTUNG VON ARBEITSFUGEN

Polymerer Füllstoff (Injektionsharz)

## CRACK INJECTION AND SUBSEQUENT SEALING OF CONSTRUCTION JOINTS

Polymeric filling material (injection resin)



>> PDF <<



#### Anwendungsziele für das Füllen von Rissen

- Hemmen oder Verhindern des Zutritts von korrosionsfördernden Stoffen in Betonbauteile durch Risse (Schließen)
- Kraftschlüssiges Verbinden gerissener Bauteile
- Beseitigen von rissbedingten Undichtigkeiten (Abdichten)
- Herstellen einer begrenzt dehnbaren Verbindung von Rissflanken (begrenzt dehnbar Verbinden)

#### Application aims for the filling of cracks

- Inhibition or prevention of access of corrosion-promoting substances in concrete components by cracks (closing)
- Force-locking connection of cracked components
- Removal of crack-related leaks (sealing)
- Making a limited expandable connection of crack flanks (limited expandable connection)

#### Hinweise zur Anwendung

- Für vergleichbare Anwendungsziele kann das Füllen im Bereich von Hohlräumen vorgesehen werden
- Anwendungsbereiche der Rissfüllstoffe und Füllsorten richten sich nach dem Feuchtezustand der Risse und den Rissbreiten
- Injektionsdruck der Rissfüllstoffe sollte gemäß den Bauteilanforderungen und Aufgaben zur Ausführung begrenzt werden

#### Instructions for use

- Filling in the area of cavities can be provided for comparable application aims
- Areas of application of the crack fillers and fillers depend on the moisture content of the cracks and the crack widths
- Injection pressure of the crack fillers should be limited according to the component requirements and tasks for execution

Beispiel:  $C^{20/25} - ^{25}/_3 \times 10 \text{ bar} = \text{ca. } 80 \text{ bar}$

Example:  $C^{20/25} - ^{25}/_3 \times 10 \text{ bar} = \text{approx. } 80 \text{ bar}$

#### Füllstoffe

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)
- Acrylatgel (mit besonderem Eignungsnachweis)

#### Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane
- Acrylate gel (with special certificate of suitability)

#### Anforderungen an die Injektionsgeräte

- Einfache Bedienung und Überprüfbarkeit der Funktionsfähigkeit
- Geringe Störanfälligkeit
- Injektionsdruck regelbar (begrenzt je nach Rissfüllstoff, Bauteilbeschaffenheit und Einsatzbereich)
- Einfache Reinigung und Wartung

#### Demands on the injection devices

- Simple operation and verifiability of functionality
- Low susceptibility
- Injection pressure adjustable (can be limited depending on crack filling material, component properties and area of application)
- Easy cleaning and maintenance

#### Objektbeispiele

- Wohn- und Industriegebäude
- Ingenieurbauwerke
- Tief- und Kanalbauwerke
- Wasserbauwerke
- Verkehrsbauwerke

#### Suitable objects

- Residential and industrial buildings
- Civil engineering structures
- Underground and canal construction
- Hydraulic structures
- Traffic structures

#### Hinweis

Risse müssen vollständig, d. h. mindestens bis zu einem Füllgrad von 80 % des zufüllenden Bauteilsquerschnitt gefüllt werden. (Vorgaben des Planers beachten)

#### Information

Cracks have to be filled completely, i.e. at least up to a filling degree of 80 % of the component cross-section to be filled. (Observe the specifications of the planner)



Stahlpacker  
Steel packer







#### Anforderungen an die Bohrpacker

- Verträglichkeit der Werkstoffe mit verwendeten Rissfüllstoffen
- Zuverlässige Befestigung im Bauteil
- Korrosionsbeständigkeit für die im Bauwerk verbleibende Teile
- Hohe Druckbeständigkeit
- Abspermmöglichkeit

#### Setzen der Bohrpacker

- Packerabstand ist abhängig von der Bauteildicke  
( $\frac{1}{2}$  Bauteildicke = Packerabstand)
- Wechselseitig im Winkel von  $45^\circ$  zum Riss bohren, um den Riss in der Bauteilmitte zu treffen (objektabhängig)
- Reinigen (z. B. mit Druckluft) und vorbereiten der Bohrlöcher je nach Füllstoff
- Packer setzen und verspannen (bei trockenen Rissen Rissflanken vornässen)
- Riss mit Verdämmmaterial verschließen, Rissende zur Entlüftung und Füllstandskontrolle freilassen, bei senkrechten Rissen am höchsten Punkt
- Packer injizieren, bis aus dem nächsten Packer der Rissfüllstoff austritt, innerhalb der Verarbeitungszeit des Rissfüllstoffes jeden Packer nachinjizieren
- Nach der Injektion werden die Injektionspacker entfernt bzw. nicht korrodierende Teile können im Bauwerk verbleiben (Vereinbarung mit dem Bauherren erforderlich)
- Bohrlöcher verfüllen

#### Verdämmung

- Die Verdämmung verhindert das Austreten des Füllstoffes während der Injektion
- Reparatur auftretender Leckagen mit schnell reagierenden Stoffen

#### Demands on the bore packers

- Compatibility of materials (packer components) with fillers used
- Reliable fixing in the component
- Corrosion resistance of the parts remaining in the structure
- High pressure resistance
- Possibility of shutting off

#### Placing of the bore packers

- Packer distance depends on component thickness  
( $\frac{1}{2}$  component thickness = packer distance)
- Drill alternately at an angle of  $45^\circ$  to the crack to hit the crack in the middle of the component (depending on the object)
- Clean (e. g. with compressed air) and prepare the boreholes, depending on the filler
- Set and clamp packer (in the case of dry cracks, prewet crack flanks)
- Close crack with insulating material, leave crack end free for venting and level control, at the highest point for vertical cracks
- Inject the packer until the crack filler emerges from the next packer, reinject each packer within the processing time of the crack filler
- After the injection the injection packers are removed or non-corrosive parts can remain in the building (agreement with the builder required)
- Seal boreholes

#### Plugging

- The insulation prevents the filler from escaping during injection
- Repair of leaks with fast-reacting substances

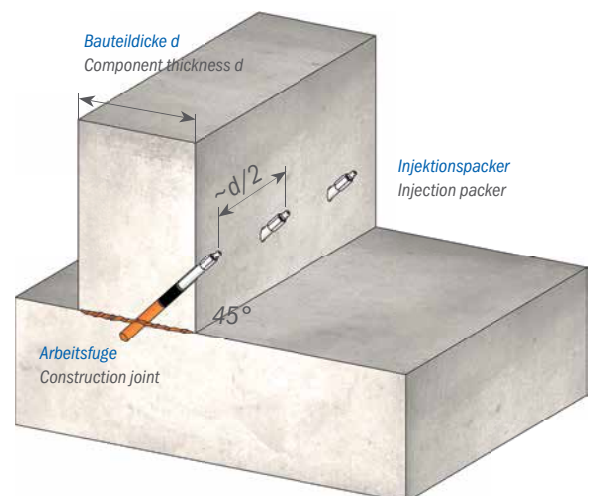
#### Nachträgliche Abdichtung von Wand-Sohlenanschluss mittels Druckinjektion über Bohrpacker

Eine undichte Arbeitsfuge kann, ähnlich wie bei der Rissverpressung, durch Injektion eines geeigneten Füllstoffes abgedichtet werden. Hierzu werden Bohrkanaäle in das Bauteil eingebracht, die die Arbeitsfuge im Regelfall im  $45^\circ$  Winkel kreuzen. Die Abbildung zeigt dies am Beispiel des Anschlusspunktes zwischen Bodenplatte und Wand. Die Injektion des Füllstoffes erfolgt über Injektionspacker, die nach dem Ausblasen der Bohrkanaäle in diese eingesetzt und verspannt werden. Der maximale Abstand zwischen den Injektionspackern sollte im Regelfall  $d/2$  betragen. Wie bei der Rissverpressung wird der Materialfluss während der Injektion über den Füllgutaustritt aus den benachbarten offenen Injektionspackern kontrolliert. Bei vertikalen Fugen erfolgt die Verpressung von unten nach oben. Nach Beendigung der Injektion werden die Injektionspacker entfernt und die Öffnungen mit einem schwindarmen Mörtel verschlossen.

#### Subsequent sealing of wall-base connection using pressure injection via drill packer

A leaking working joint can be sealed by injecting a suitable injection material, similar to crack pressing. For this purpose, drilling channels are introduced into the component, which as a rule cross the working joint at an angle of  $45^\circ$ . The Figure demonstrates this using the example of the connection point between the base plate and the wall. The injection material is injected via injection packers, which are inserted into the bore channels after the bore channels have been blown out and clamped. As a rule, the maximum distance between the injection packers

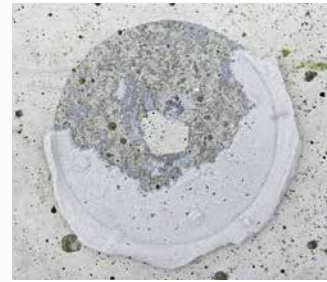
should be  $d/2$ . As in the case of crack compression, the material flow during the injection is controlled via the filling material outlet from the adjacent open injection packers. In the case of vertical joints, the pressing takes place from bottom to top. After the injection is completed, the injection packers are removed, and the openings are closed with a low-shrinkage mortar.



Verpressung einer Arbeitsfuge zwischen Bodenplatte und Wand  
 Compression of a working joint between floor plate and wall



Hohe Klebekraft | High adhesive strength



Sehr gute Adhesion auch zwischen Kleber und Packer  
Very good adhesion also between adhesive and packer



Klebepacker  
Adhesive packer

#### Vorteile

- **Bis zu 60 bar injizieren**
  - » Die besonderen Materialeigenschaften des Klebepackers begünstigen den Haftverbund zwischen Kleber und Klebefläche des Packers. Die Klebepacker halten in Abhängigkeit mit dem Untergrund hohen Drücken stand.
- **Zeit- und Materialersparnis**
  - » Das Verdämmmaterial muss nur noch über den Riss aufgetragen werden
  - » Der Kleber wird ganz dünn auf der Klebefläche des Packers aufgebracht

#### Einsatzgebiete

- Auf nicht feuchten Untergründen
- Bauteile mit dichter Bewehrung
- Spannbeton

#### Setzen der Klebepacker

- Aufrauen der Oberflächen beidseitig vom Riss in Abhängigkeit vom Bauteil, entfernen von losen Teilen, Staub usw.
- Packerabstand ist abhängig von der Bauteildicke (i. d. R. Bauteildicke = Packerabstand)
- Sicherung des Injektionskanals durch Einschlagen eines eingefetteten Stahlstiftes in den Riss
- Riss mit Verdämmmaterial verschließen, jedoch Rissende zur Entlüftung freilassen
- Stahlstifte entfernen und einen Kegelnippel auf den Packer, der zuerst injiziert wird, aufschrauben und Injektion starten
- Packer injizieren bis Injektionsmaterial aus dem benachbarten Packer austritt, Kegelnippel auf diesen Packer aufschrauben und Injektion hier fortsetzen
- Nach dem Aushärten des Injektionsmaterials Packer und Verdämmmaterial entfernen
- Oberfläche reprofilierten

#### Hinweis

- Klebepacker sind auch in Stahl lieferbar

#### Advantages

- **Inject up to 60 bar**
  - » The special material properties of the adhesive packer promote the bonding between the adhesive and the adhesive surface of the packer. Depending on the underground, the adhesive packers withstand high pressures.
- **Time and material savings**
  - » The insulating material only needs to be applied over the crack
  - » The adhesive is applied very thinly on the adhesive surface of the packer

#### Application range

- On non-wet undergrounds
- Structural elements with dense reinforcement
- Prestressed concrete

#### Placing of the adhesive packers

- Roughen the surface on both sides of the crack depending on the structural element, remove any debris or loose particles, dust etc.
- Distance between packers depends on thickness of structural element (normally: thickness of structural element = distance between packers)
- Keep the injection canal free by driving a greased steel pin into the crack
- Seal the crack surface with sealing material also embedding the flanges of the adhesive packers but stop before the end of crack for deaeration
- Remove all steel pins and screw a round head nipple on the first packer to be injected
- Inject the packer until injection material comes out of the adjacent packer, screw in round head nipple
- After the injection material has cured remove packers and sealing material
- Recondition surface

#### Information

- Adhesive packers are also available in steel

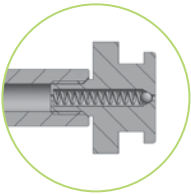
Für die Verarbeitung von Reaktionsharzen sind die Injektionsspacker standardmäßig mit einem Hochdruck (HD)-Kegelnippel mit Dichtkonus ausgestattet. Der Öffnungsdruck beträgt ca. 15 – 20 bar, d. h. bei diesem Druck öffnet das Kugelventil und es beginnt der Durchfluss des Rissfüllstoffes in das Bauteil.

Eine weitere Möglichkeit ist, im Niederdruckverfahren mit einem Öffnungsdruck von ca. 2 – 3 bar zu injizieren, dazu wird der Niederdruck (ND)-Nippel eingesetzt. Als Alternative kann der Flachkopfnippel verwendet werden, wofür man eine Schiebekupplung als Anschlussstück maschinenseitig benötigt. Der Nippel mit Querschieber ist eine Variante, bei der es keinen Öffnungsdruck zu überwinden gibt und dadurch der Rissfüllstoff ungehindert fließen kann. Der jeweilige Einsatz von Hoch- oder Niederdruckverfahren ist abhängig von der Anforderung an die Injektion.

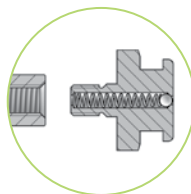
For the processing of reaction resins, the injection packers are equipped as standard with a high-pressure (HP) round head nipple with sealing cone. The opening pressure is approx. 15 – 20 bar, i. e. at this pressure the ball valve opens and the flow of the crack filler into the component begins.

Another possibility is to inject in the low-pressure process with an opening pressure of approx. 2 – 3 bar using the low-pressure (LP) nipple. As an alternative, the pan head nipple can be used, for which a sliding coupling is required on the machine side. The nipple with shut-off slide is a variant in which there is no opening pressure to overcome and thus the crack filler can flow unhindered. The use of high or low pressure processes depends on the requirements of the injection.

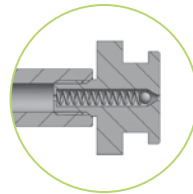
**Flachkopfnippel | Pan head nipple**



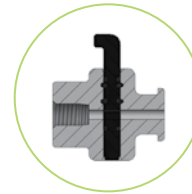
**402- HD-Flachkopfnippel**  
 HP pan head nipple



**\*423- HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (lose beigelegt)**  
 HP pan head nipple with sealing cone (separately enclosed)



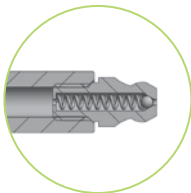
**403- ND-Flachkopfnippel**  
 LP pan head nipple



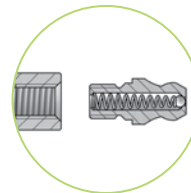
**Flachkopfnippel mit Querschieber, freier Durchgang**  
 Pan head nipple with shut-off slide, free passage

**\*405- HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (vormontiert)**  
 HP pan head nipple with sealing cone (pre-assembled)

**Kegelnippel | Round head nipple**



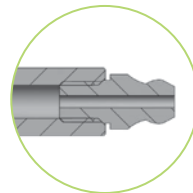
**\*404- HD-Kegelnippel mit Dichtkonus (vormontiert)**  
 HP round head nipple with sealing cone (pre-assembled)



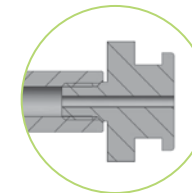
**401- ND-Kegelnippel (lose beigelegt)**  
 LP round head nipple (separately enclosed)

**OD-Nippel | WP Nipple**

OD = Ohne Druck | WP = with pressure



**409- OD-Kegelnippel**  
 WP round head nipple

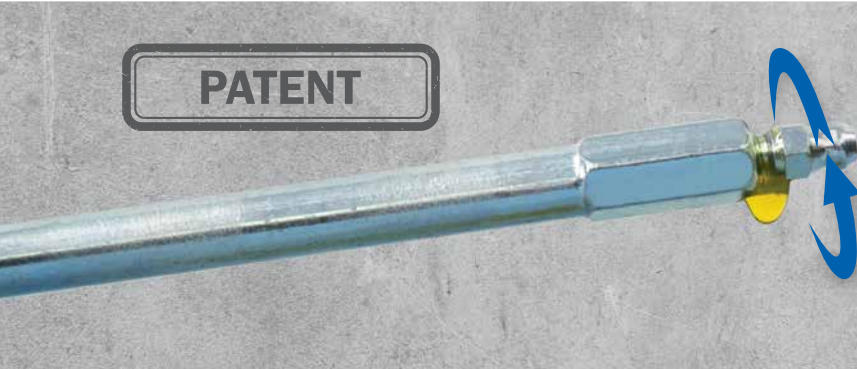


**410- OD-Flachkopfnippel**  
 WP pan head nipple

**\*DICHTKONUS-SYSTEM (Informationen auf Seite 6) | \*SEALING CONE SYSTEM (Information on page 6)**



**PATENT**



Nach Kontrolle des Füllstandes  
**Anziehen = 100 % DICHT!**

After checking the filling-level  
**Tighten = 100 % TIGHT!**

## DICHTKONUS-SYSTEM

Erstklassige Injektionsarbeit mit minimalen Kosten – Richtlinienkonforme Ausführung nach ZTV-ING\*

### Arbeitsschritte nach ZTV-ING – Nippel mit Dichtkonus M6 + M8 (vormontiert)

- Zur Auslieferung werden die HD-Nippel mit Dichtkonus handfest mit den Stahlpackern verschraubt
- Stahlpacker im Bohrloch verspannen
- Nur den HD-Nippel des Stahlpackers, der zuerst injiziert wird, fest anziehen
- HD-Nippel der anderen Stahlpacker um eine Umdrehung lockern
- Ersten Stahlpacker so lange injizieren, bis aus dem zweiten Stahlpacker Füllstoff austritt
- HD-Nippel des zweiten Stahlpackers festanziehen
- Zweiten Stahlpacker injizieren, bis Füllstoff aus dem dritten Stahlpacker austritt
- HD-Nippel des dritten Stahlpackers fest anziehen usw.
- Eine Nachinjektion gehört zum Injektionsverfahren

### Vorteile

- Vollständiges Verfüllen des Rissen bzw. des Hohlraumes

## SEALING CONE

First class injection work with minimal cost – Procedure according to ZTV-ING\*

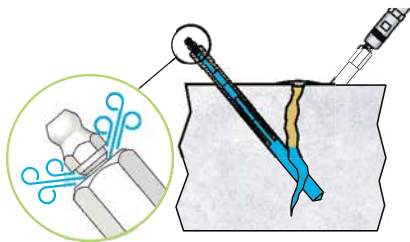
### Procedure according to ZTV-ING – Nipple with sealing cone M6 + M8 (pre-assembled)

- For delivery, the HP nipples with sealing cone are hand-tightly screwed onto the steel packers
- Clamp steel packer in the borehole
- Only tighten the HP nipple of the steel packer that is injected first
- Loosen the HP nipples of the other steel packers by one turn
- Inject the first steel packer until filler emerges from the second steel packer
- Tighten the HP nipple of the second steel packer
- Inject second steel packer until filler exits third steel packer
- Tighten the HP nipple of the third steel packer, etc.
- Post-injection is part of the injection procedure

### Advantages

- Complete filling of the crack or cavity

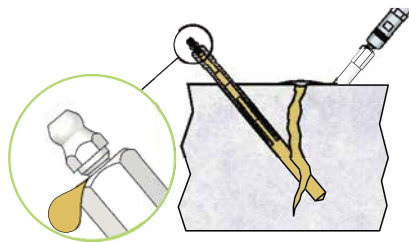
### Injektionsvorgang | Injection process



#### INJIZIEREN / ENTLÜFTEN | INJECTING / VENTING

Stahlpacker mit Dichtkonus-System durch Einbringen des Füllstoffs entlüften, Wasser und / oder Luft entweicht.

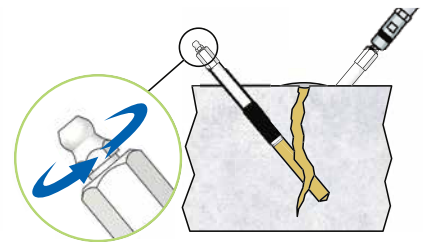
Vent steel packer with sealing cone system by inserting the filler, water and / or air escapes.



#### FÜLLSTANDSKONTROLLE | FILLING-LEVEL CONTROL

Den ersten Stahlpacker so lange injizieren, bis aus dem zweiten Stahlpacker Füllstoff austritt.

Inject the first steel packer until filler escapes the second steel packer



#### ANZIEHEN | TIGHTEN

Nach Kontrolle des Füllstandes, Nippel anziehen = 100 % DICHT!

After checking the filling-level, tighten nipple = 100 % TIGHT!

Luft / Wasser  
Air / Water  
Füllstoff  
Filler

Für alle Stahl- und Edelstahlpacker mit Anschluss M6 und M8 einsetzbar. Der Öffnungsdruck beträgt bei den HD-Varianten ca. 15 – 20 bar und bei den ND-Varianten ca. 2 – 3 bar.  
 Usable for all steel and stainless steel packers with external thread M6 and M8. The opening pressure for the HP variants is approx. 15 – 20 bar and for the LP variants approx. 2 – 3 bar.



>> mehr Infos  
 >> more infos

## Klebepacker - Stahl | Adhesive packer - steel

HD-Kegelnippel M8 (lose beigelegt) | HP round head nipple M8  
 (separately enclosed)



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Klebefläche Ø 40 mm, Höhe 20 mm	adherend Ø 40 mm, height 20 mm	200	400-20-330
Klebefläche Ø 60 mm, Höhe 20 mm	adherend Ø 60 mm, height 20 mm	100	400-20-331

Optional	Optional	Nr.   No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP pan head nipple (separately enclosed)	402-
ND-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	LP pan head nipple (separately enclosed)	403-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Klebfix	25260
Sikadur®-31+	000-02-939
HD-Mundstück   HP mouth piece	400-16-820
Stahlstift Ø 2,5 x 60 mm   Steel pin Ø 2,5 x 60 mm	500-13-415

## Klebepacker - Kunststoff Adhesive packer - polymer

HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt), Schutzrille | HP round head nipple M6  
 (separately enclosed), safety groove



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 45 mm	adherend Ø 50 mm, height 45 mm	100	400-32-001

Optional	Optional	Nr.   No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP pan head nipple (separately enclosed)	402-
ND-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	LP pan head nipple (separately enclosed)	403-

### Vorteil/Hinweis

- Hohe Klebekraft

### Advantage/Information

- High adhesive strength

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Klebfix	25260
Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2,5 x 60 mm   Steel pin Ø 2,5 x 60 mm	500-13-415
DESOL Snappy	16920

## Winkel-Klebepacker - Kunststoff Angle adhesive packer - polymer

Außengewinde R ¼", Innengewinde M6, HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt)  
 external thread R ¼", internal thread M6, HP round head nipple M6 (separately enclosed)



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
2 Klebeflächen 50 x 35 mm, Höhe 50 mm	2 Adhesive surface 50 x 35 mm, height 50 mm	100	400-31-800

Optional	Optional	Nr.   No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2,5 x 60 mm   Steel pin Ø 2,5 x 60 mm	500-13-415
DESOL Snappy	16920

### Anwendung Winkel-Klebepacker | Description angle adhesive packer



## Clarsicht-Klebepacker - Kunststoff Transparent adhesive packer - polymer

HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt), Schutzrille | HP round head nipple M6  
 (separately enclosed), safety groove



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 45 mm	adherend Ø 50 mm, height 45 mm	100	400-32-030

Optional	Optional	Nr.   No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-

### Vorteil/Hinweis

- Hohe Klebekraft

### Advantage/Information

- High adhesive strength

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Klebfix	25260
Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2,5 x 60 mm   Steel pin Ø 2,5 x 60 mm	500-13-415
DESOL Snappy	16920

### Vorteil/Hinweis

- Querschieber lässt sich bei Bedarf öffnen und schließen - Injektion nach ZTV-ING
- Es muss kein Öffnungsdruck überwunden werden
- Hohe Dichtigkeit wird erreicht
- Packer tropft nicht nach
- Keine Querschnittsverengung
- Verwendbar mit Injektionsharzen und mineralischem Material
- Hohe Klebekraft

### Advantage/Information

- The shut-off slide valve can be opened and closed - injection to ZTV-ING
- No opening pressure must be overpowered
- High tightness is achieved
- No material will drop out of the packer
- No reduction of cross section
- Applicable with reaction resins and mineral material
- High adhesive strength

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Klebfix	25260
Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2,5 x 60 mm   Steel pin Ø 2,5 x 60 mm	500-13-415

## Klebfix

Werkzeug zum Halten der Klebepacker und zum sparsamen Auftragen des Klebers (Verdämmmaterial, z. B. PUR- oder EP-Kleber) | tool to hold adhesive packer to apply the adhesive thrifty (sealing material, e. g. PUR adhesive or EP adhesive)



Variante	Variant	Nr.   No.
		25260

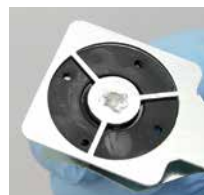
### Vorteil/Hinweis

- Exakt benötigte Klebermenge (ca. 6 g) wird auf den Packer aufgetragen
- Es wird der Injektionskanal des Packers freigehalten

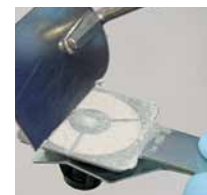
### Advantage/Information

- The exactly required amount of adhesive (insulating material approx. 6 g) is applied on the adherend
- The injection channel of the packer is kept clear

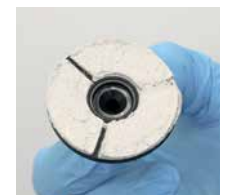
### Funktionsweise Klebfix | Description "Klebfix"



Klebepacker in Klebfix einsetzen  
 Insert adhesive packer in "Klebfix"



Kleber (Sikadur®-31+) auftragen  
 Apply adhesive (Sikadur®-31+)



Fertige Klebefläche, Zugang zum Riss bleibt erhalten  
 Adhesive surface is prepared, access to crack is maintained

## Universal-Klebepacker - Kunststoff Universal adhesive packer - polymer

Querschieber, angespritzter Flachkopfnippel Ø 16 mm, freier Durchgang Ø 3 mm  
 shut-off slide, moulded pan head nipple Ø 16 mm, free passage Ø 3 mm



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 48 mm	adherend Ø 50 mm, height 48 mm	50	400-32-035



## Keilpacker - Stahl | Wedge packer - steel

35 mm lang, ab 1,5 mm Rissbreite | 35 mm long, for a width of crack from 1.5 mm



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
HD-Kegelnippel M5 (lose beigelegt)	HP round head nipple M5 (separately enclosed)	100	400-32-085
HD-Kegelnippel M5	HP round head nipple M5	100	400-32-087

### Vorteil/Hinweis

- Zeitersparnis durch Reduzierung der Arbeitsschritte beim Setzen der Packer
- Der Keilpacker wird direkt in den Riss eingeschlagen, kein aufwendiges Bohren in den Baukörper erforderlich
- Der Packer kann nach der Injektion einfach entfernt werden
- Die Mindestrissbreite für den Einsatz von Stahl-Keilpackern beträgt 1,5 mm

### Advantage/Information

- Timesaving due to reduced number of work steps on placing the packers
- The wedge packer is driven directly into the crack, (no time-consuming drilling work needed)
- The packer can be easily removed after the injection work
- For the use of steel wedge packers the minimum width of crack is 1.5 mm

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Setzwerkzeug   Mounting tool	25096
DESOL Snappy	16920



Keilpacker  
Wedge packer



## Keilpacker - Kunststoff | Wedge packer - polymer

40 mm lang, ab 2 mm Rissbreite | 40 mm long, for a width of crack from 2 mm



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
HD-Kegelnippel M6 (vormontiert)	HP round head nipple M6 (pre-assembled)	100	400-32-088
HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt)	HP round head nipple M6 (separately enclosed)	100	400-32-089

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Setzwerkzeug   Mounting tool	25098
DESOL Snappy	16920

### Vorteil/Hinweis

- Zeitersparnis durch Reduzierung der Arbeitsschritte beim Setzen der Packer
- Der Keilpacker wird direkt in den Riss eingeschlagen, kein aufwendiges Bohren in den Baukörper erforderlich
- Der Packer kann nach der Injektion einfach entfernt werden

### Advantage/Information

- Timesaving due to reduced number of work steps on placing the packers
- The wedge packer is driven directly into the crack, (no time-consuming drilling work needed)
- The packer can be easily removed after the injection work

## Schlagpacker - Kunststoff Drive-in packer - polymer

Außengewinde R ¼", Innengewinde M6, HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt)  
 external thread R ¼", internal thread M6, HP round head nipple M6 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
4 x 50	Schaftlänge 12 mm	shaft length 12 mm	100	400-31-601
6 x 55	Schaftlänge 18 mm	shaft length 18 mm	100	400-31-611

Optional	Optional	Nr.   No.
ND-Kegelnippel M6 (lose beigelegt)	LP round head nipple M6 (separately enclosed)	401-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
DESOL Snappy	16920

## Lamellenschlagpacker - Kunststoff Lamella drive-in packer - polymer

zylindrisch, Kegelnippel M6 (lose beigelegt) | cylindric, round head nipple M6  
 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	400-31-620
10 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	401-31-620
10 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-734
10 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-285
12 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	400-31-621
12 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	401-31-621
12 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-738
12 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-286
14 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-12-278
14 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-279
14 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-736
14 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-287

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Setzwerkzeug   Mounting tool	35108
DESOI Snappy	16920

## Lamellenschlagpacker - Kunststoff Lamella drive-in packer - polymer

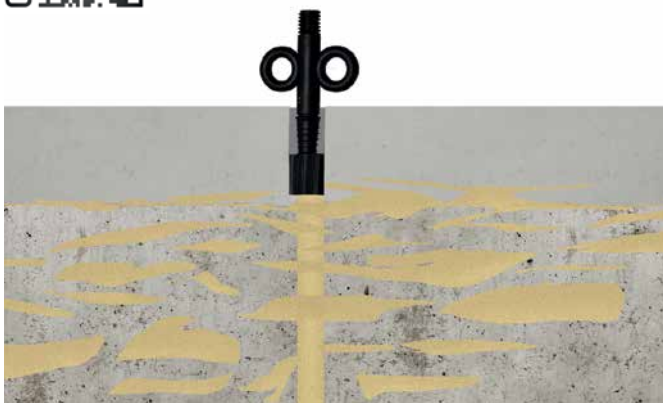
zylindrisch, Kegelnippel M6 | cylindric, round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	400-31-624
10 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	401-31-624
10 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-733
10 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-11-732
12 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	400-31-625
12 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	401-31-625
12 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-737
12 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-288
14 x 80	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-12-281
14 x 80	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-282
14 x 100	HD-Kegelnippel	HP round head nipple	100	500-11-735
14 x 100	ND-Kegelnippel	LP round head nipple	100	500-12-289

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Setzwerkzeug   Mounting tool	35108
DESOI Snappy	16920

Schlagpacker  
 Drive-in packer



## Schraubpacker - Kunststoff Screw packer - polymer

Spanngummi 15 mm, SW13, Außengewinde M8, HD-Kegelnippel M8  
 clamping rubber 15 mm, AF13, external thread M8, HP round head nipple M8



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
8 x 75			100	400-30-800
10 x 75			100	400-30-810
13 x 75			100	400-30-809

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr.   No.
ND-Kegelnippel	LP round head nipple	401-
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
ND-Flachkopfnippel	LP pan head nipple	403-

## Schraubpacker - Kunststoff Screw packer - polymer

Spanngummi 15 mm, Flügelgriff, Außengewinde M8, HD-Kegelnippel M8  
 clamping rubber 15 mm, wing grip, external thread M8, HP round head nipple M8



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
8 x 85			100	400-30-900
10 x 85			100	400-30-910

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr.   No.
ND-Kegelnippel	LP round head nipple	401-
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
ND-Flachkopfnippel	LP pan head nipple	403-



Druckvorratsschlauch mit Klebepacker gesetzt; (von links) Ø 20 mm: ca. 1,5 bar, Ø 24 mm: ca. 2 bar, Ø 28 mm: ca. 5 bar | Self-injecting hose with adhesive packer placed; (from the left) Ø 20 mm: 1.5 bar, Ø 24 mm: 2 bar, Ø 28 mm: 5 bar

### Druckvorratsschlauch | Self-injecting hose

Anschlussgewinde M8, HD-Kegelnippel M6  
 Klebepacker - Kunststoff Ø 50 mm, (Schutzrinne, Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 34 mm, Innengewinde M8, OHNE Kegelnippel), lose beigelegt  
 connecting thread M8, HP round head nipple M6  
 adhesive packer - polymer Ø 50 mm, (safety groove, adherend Ø 50 mm, height 34 mm, internal thread M8, WITHOUT pan head nipple), separately enclosed



Variante	Variant	Nr.   No.
		35022

#### Technische Daten | Technical data

max. Füllmenge 55 ml, Schlauch-Ø 28 mm, Druck	5 bar
max. volume 55 ml, hose diameter 28 mm, pressure	
½ Füllmenge, Schlauch-Ø 24 mm, Druck	2 bar
½ volume, hose diameter 24 mm, pressure	
¼ Füllmenge Schlauch-Ø 20 mm, Druck	1,5 bar
¼ volume, hose diameter 20 mm, pressure	

#### Zubehör | Accessories

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Klebepacker - Kunststoff Ø 50 mm, Schutzrinne, Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 34 mm, Innengewinde M8, OHNE Kegelnippel Adhesive packer - polymer Ø 50 mm, safety groove, adherend Ø 50 mm, height 34 mm, internal thread M8, WITHOUT pan head nipple	400-32-007



#### Zubehör | Accessories

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Stahlstift Ø 2,5 x 60 mm   Steel pin Ø 2,5 x 60 mm	500-13-415
DESOI Snappy	16920

#### Arbeitsablauf

- Markieren der Packerabstände, Packerabstand ist abhängig von der Bauteildicke (i.d.R. Bauteildicke = Packerabstand)
- Stahlstifte einfetten und in den Riss einschlagen
- Heißkleber auf die Klebefläche des Packers auftragen, Klebestelle mit Heißluftfön vorwärmen und den Klebepacker über den Stahlstift auf den Beton kleben
- Evtl. offene Risse zwischen den Injektionsvorrichtungen mit Heißkleber verschließen
- Stahlstift aus dem Packer entfernen
- Druckvorratsschlauch aufschrauben
- Rissfüllstoff in die Hand-Kolbenpumpe einfüllen, Mundstück auf den Kegelnippel aufstecken und mit den gewünschten Hieben den Druckvorratsschlauch füllen
- Druck ist am Druckvorratsschlauch anhand des Durchmessers ablesbar
- Füllvorgang bei Bedarf wiederholen

#### Eigenschaften

- Injektionsdruck max. 5 bar inkl. Druckspeicher
- Füllstand optisch sichtbar
- Füllen des Druckvorratsschlauchs mit kleinem Injektionsgerät (DESOI M-Power 50)
- Nicht benötigtes Injektionsmaterial (Harz) bleibt im Druckvorratsschlauch zurück

#### Operational sequence

- Mark the distance between packers, distance between packers depends on thickness of structural element (normally: thickness of structural element = distance between packers)
- Grease all steel pins and drive them into the crack
- Apply hot glue on the adherend of the packer, preheat the adhesive surface with a hot air gun and slip the adhesive packer over the steel pin and press the packer on the concrete
- Seal possible open cracks between the injection devices with hot glue
- Remove steel pin
- Unscrew self-injection hose
- Fill in the filling material into the reciprocating pump, mount the mouth piece onto the round head nipple and fill the self-injecting hose with desired strokes
- The pressure is indicated on the pressure gauge
- Repeat filling process, if necessary

#### Characteristics

- Injection pressure max. 5 bar incl. accumulator
- Filling level optically visible
- Filling of self-injecting hose with small injection device (DESOI M-Power 50)
- Unnecessary injection material (resin) remains in the self-injecting hose



Die selbstinjizierende Injektionsvorrichtung wird eingesetzt, wenn wenig Druck (ca. 1 bar) und eine lange Verweilzeit zur Sicherstellung des Injektionserfolges benötigt wird (z. B. bei sehr feinen Rissen)  
 The self-injecting device is used when the injection process has to be carried out at low pressure (approx. 1 bar) and over a longer time period to ensure a successful result (e. g. with very fine cracks)

**Füllstoffe**

- Zementsuspension (ZS)
- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)

**Vorteile**

- Injektion ohne Maschineneinsatz
- Einfaches Arbeitsprinzip
- Gute visuelle Verbrauchskontrolle
- Mehrere Injektionsvorrichtungen gleichzeitig und an verschiedenen Stellen einsetzbar
- Über Kopf einsetzbar

**Allgemeiner Arbeitsablauf**

- Zugfedern am jeweiligen Packer einhängen
- Injektionsmaterial mit Materialzylinder aufziehen
- Materialzylinder in den Konus einsetzen
- Zugvorrichtung auf Druckkolben aufsetzen
- Injektionsvorgang beginnt, der Materialverbrauch ist an der Skala ablesbar
- Füllvorgang ggf. wiederholen

**KLEBPACKER**

- Markieren des Packerabstandes
- Stahlstifte einfetten und in den Riss einschlagen
- Kleben mit Klebfix
  - » Kleber (Verdämmmaterial) auf die Klebefläche des Packers auftragen
  - » Packer setzen
  - » Den Riss bis ca. 3 – 5 cm vor dem Rissende komplett verdämmen
- Kleben mit Heißkleber
  - » Heißkleber auf die Klebefläche des Packers auftragen und den Klebepacker über den Stahlstift auf den Beton kleben
  - » Evtl. offene Risse zwischen den Injektionsvorrichtungen mit Heißkleber verschließen
- Stahlstift aus dem Packer entfernen

**ADHESIVE PACKER**

- Mark the distance between packers
- Grease a steel pin and drive it into the crack
- Bonding with Klebfix
  - » Apply adhesive (sealing material) on the adhesive surface of the packer
  - » Place packer
  - » Seal crack surface up to 3 – 5 cm from the end of crack
- Bonding with hot glue
  - » Apply adhesive (sealing material) on the adherend of the packer and slip the packer over the steel pin and press the packer on the concrete
  - » Seal possible open cracks between the injection devices with adhesive
- Remove steel pin from packer

**Material to be used**

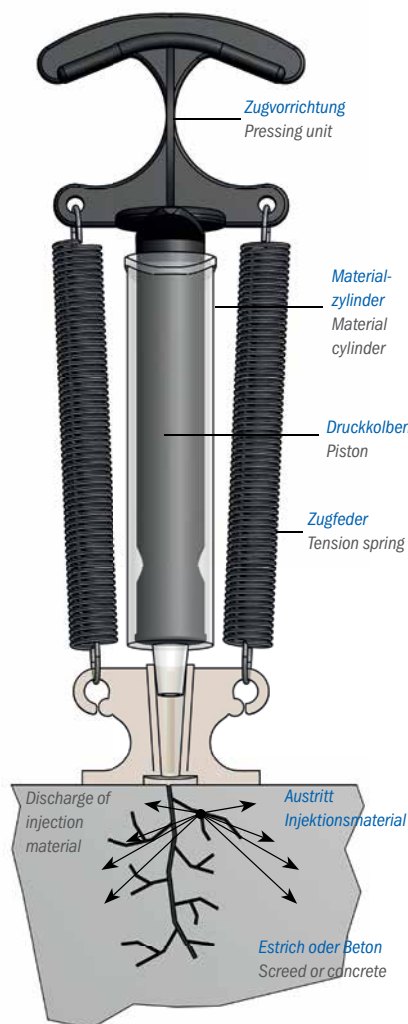
- Cement suspension
- Epoxy resin
- Polyurethane

**Advantages**

- Injection without machines
- Simple working principle
- Easy visual monitoring of consumption
- Several injection devices can be used at the same time at various places
- Can be used overhead

**General operation**

- Hook the tension springs to the packer
- Draw in injection material using the material cylinder
- Insert material cylinder into the cone
- Place the pressing unit on the piston
- The injection process starts, the material consumption is indicated at the scale
- Repeat filling process if necessary

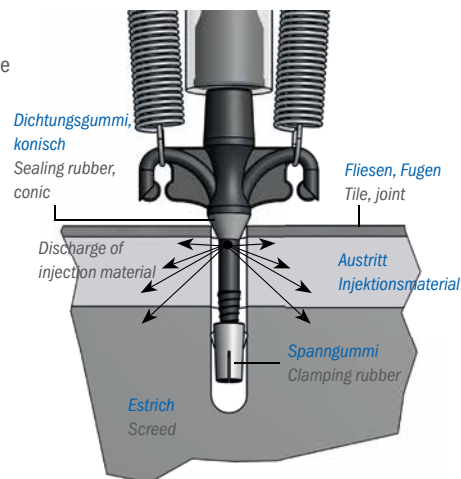


**MULTI-FLIESENPACKER**

- Mit dem Spezialbohrer Ø 6 mm in die Fugenkreuze der hohl liegenden Fliesen bohren
- Bohrstaub entfernen
- Bohrloch vornässen (nur bei mineralischem Material)
- Fliesenpacker im Bohrloch spannen

**MULTI TILE PACKER**

- Make a drill hole Ø 6 mm in the cross joint of the hollow tiles using a special drill
- Remove drill dust
- Only for mineral material: pre-wet drill hole
- Clamp multi tile packer in the drill hole

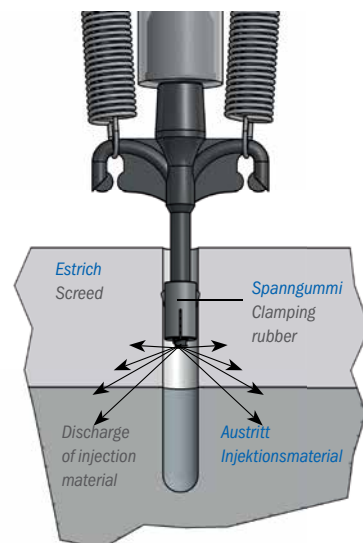


**ESTRICH-SCHRAUBPACKER**

- Mit dem Spezialbohrer Ø 6 mm durch den hohl liegenden Estrich bohren
- Bohrstaub entfernen
- Estrichpacker im Bohrloch spannen

**SCREED SCREW PACKER**

- Make a drill hole Ø 6 mm through the hollow screed using a special drill
- Remove drill dust
- Clamp screed screw packer in the drill hole



## Zugvorrichtung | Pressing unit

zwei Zugfedern für die Injektionsvorrichtung  
 two tension springs for self-injecting device



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Injektionsdruck ca. 0,5 bar	injection pressure approx. 0.5 bar	10	35013
Injektionsdruck ca. 1 bar	injection pressure approx. 1 bar	10	35011

### Vorteil/Hinweis

- Die Zugvorrichtung kann mehrfach genutzt werden

### Advantage/Information

- The pressing unit can be used several times

## Materialzylinder | Material cylinder

Druckkolben, Fassungsvermögen ca. 30 ml | piston, capacity approx. 30 ml



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
		50	35012

## Klarsicht-Multi-Klebepacker - Kunststoff Transparent multi adhesive packer - polymer

Innenkonus für Materialzylinder, Flügel zum Einhängen der Zugvorrichtung | inside cone for material cylinder, wings to hook in the spring device



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Klebefläche Ø 50 mm, Höhe 30 mm	adhesive surface Ø 50 mm, height 30 mm	50	400-35-015

### Zubehör | Accessories

	Nr.   No.
Klebfix	25260
Sikadur®-31+	000-02-939
Stahlstift Ø 2,5 x 60 mm   Steel pin Ø 2,5 x 60 mm	500-13-415

## Estrich-Schraubpacker - Kunststoff Screed screw packer - polymer

Außengewinde R ¼", Spanngummi 16 mm (geschlitzt, lose beigelegt), Schaftlänge 27 mm, Innenkonus für Materialzylinder, Flügel zum Einhängen der Zugvorrichtung | external thread R ¼", clamping rubber 16 mm (slitted, separately enclosed), shaft length 27 mm, inner cone for material cylinder, wing for hanging the traction device



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Ø 6 x 65 mm	Ø 6 x 65 mm	100	400-35-018

## Multi-Fliesenpacker - Kunststoff Multi-Tile packer - polymer

Innenkonus für Materialzylinder, Außengewinde R ¼", Flügel zum Einhängen der Zugvorrichtung, Dichtungsgummi, Spanngummi 15 mm (geschlitzt), Schaftlänge 35 mm | inside cone for material cylinder, outside thread R ¼", wings to hook into the spring device, sealing rubber, clamping rubber 15 mm (slitted), shaft length 35 mm



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Ø 6 x 70 mm	Ø 6 x 70 mm	100	400-35-017

### Injektionsvorrichtung Anwendung | Injection device Application

Allgemein  
 General



Multi-Fliesenpacker  
 Multi-Tile packer



## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (glatt), Druckstück, SW10, HD-Kegelnippel M6 | clamping rubber (even), thrust piece, AF10, HP round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
6 x 75	Druckstück 40 mm, Spanngummi 20 mm	thrust piece 40 mm, clamping rubber 20 mm	200	400-20-010

### Vorteil/Hinweis

- Beim Verspannen wird das Gummistück auf den Konus geschoben

### Advantage/Information

- When the packer is clamped the clamping rubber is pushed on the cone

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
DESOL Snappy	16920

## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Flügel), Druckstück, SW10, HD-Kegelnippel M6 | clamping rubber (wing), thrust piece, AF10, HP round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 110	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Flügel) 30 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (wing) 30 mm	200	400-20-432

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr.   No.
ND-Kegelnippel	LP round head nipple	401-
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
ND-Flachkopfnippel	LP pan head nipple	403-
HD-Kegelnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP round head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*404-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP pan head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*405-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (lose beigelegt)	HP pan head nipple with sealing cone (separately enclosed)	*423-

## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Spanngummi (Riefen), HD-Kegelnippel M6, SW10 | thrust piece, clamping rubber (grooves), HP round head nipple M6, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
8 x 85	Druckstück 50 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 50 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-210
8 x 125	Druckstück 90 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 90 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-219
10 x 85	Druckstück 50 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 50 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-211
10 x 110	Druckstück 70 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-431
10 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	200	400-20-215
10 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-220
10 x 205	Druckstück 160 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 160 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-165
12 x 85	Druckstück 50 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 50 mm, clamping rubber 30 mm	200	400-20-212
12 x 105	Druckstück 70 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 30 mm	100	400-20-461
12 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-216
12 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-221
12 x 205	Druckstück 160 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 160 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-166
13 x 85	Druckstück 40 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 40 mm, clamping rubber 30 mm	100	400-20-213
13 x 110	Druckstück 50 mm, Spanngummi 30 mm	thrust piece 50 mm, clamping rubber 30 mm	100	400-20-491
13 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-217
13 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-222
13 x 205	Druckstück 160 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 160 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-167

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr.   No.
ND-Kegelnippel	LP round head nipple	401-
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
ND-Flachkopfnippel	LP pan head nipple	403-
HD-Kegelnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP round head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*404-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP pan head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*405-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (lose beigelegt)	HP pan head nipple with sealing cone (separately enclosed)	*423-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
DESOL Snappy	16920

\*Richtlinienkonforme Injektion nach ZTV-ING | Procedure according to ZTV-ING



## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi 40 mm, Druckstück 80 mm, SW12, HD-Kegelnippel M6  
 clamping rubber 40 mm, thrust piece 80 mm, AF12, HP round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 130	Spanngummi (Riefen)	clamping rubber (grooves)	100	400-20-495
16 x 130	Spanngummi (Riefen)	clamping rubber (grooves)	100	400-20-497
18 x 130	Spanngummi (Riefen)	clamping rubber (grooves)	100	400-20-226
20 x 130	Spanngummi (Riefen)	clamping rubber (grooves)	100	400-20-228
22 x 130	Spanngummi (glatt)	clamping rubber (even)	100	400-20-230

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
DESOI Snappy	16920

## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen), Druckstück - Innengewinde M8, SW12, HD-Flachkopfnippel M8 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves), thrust piece - internal thread M8, AF12, HP pan head nipple M8 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-670
16 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-671
18 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-673
20 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-674
22 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi (glatt) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (even) 40 mm	100	400-20-675

## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Rückschlagventil, Spanngummi (Riefen) 40 mm, Druckstück 70 mm, SW13, Außengewinde R ¼" | check valve, clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece 70 mm, AF13, external thread R ¼"



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 130			100	400-20-334
16 x 130			100	400-20-335
18 x 130			100	400-20-337

## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Druckstück 70 mm, SW13, Außengewinde R ¼", Innengewinde M8 | clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece 70 mm, AF13, external thread R ¼", internal thread M8



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 120			100	400-20-350
16 x 120			100	400-20-351
18 x 120			100	400-20-352
20 x 120			100	400-20-353

Anschluss   Connection	Nr.   No.
Gel-Flachkopfnippel G ¼"	400-20-885
ND-Flachkopfnippel R ¼"	32036

## Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Druckstück 60 mm, SW10, Außengewinde M10x1  
 clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece 60 mm, AF10, external thread M10x1

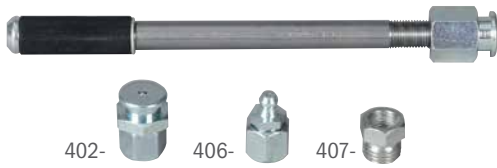


Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 100			100	400-20-040
12 x 100			100	400-20-041
13 x 100			100	400-20-042

Anschluss   Connection	Nr.   No.
Gel-Flachkopfnippel M10x1	400-20-881
ND-Flachkopfnippel M10x1, O-Ring	32038
LP pan head slider M10x1, o-ring	

### Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Druckstück, Spanngummi (Riefen) 40 mm, SW17, Gel-Flachkopfnippel M10x1, Öffnungsdruck 1 bar | thrust piece, clamping rubber (grooves) 40 mm, AF17, gel pan head nipple M10x1, opening pressure 1 bar



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 170	Druckstück 125 mm	thrust piece 125 mm	100	400-20-170
13 x 300	Druckstück 225 mm	thrust piece 225 mm	100	400-20-171
13 x 450	Druckstück 405 mm	thrust piece 405 mm	50	400-20-172
13 x 600	Druckstück 555 mm	thrust piece 555 mm	50	400-20-173
16 x 170	Druckstück 125 mm	thrust piece 125 mm	100	400-20-100
16 x 300	Druckstück 225 mm	thrust piece 225 mm	50	400-20-101
16 x 450	Druckstück 405 mm	thrust piece 405 mm	50	400-20-102
16 x 600	Druckstück 555 mm	thrust piece 555 mm	50	400-20-103
18 x 170	Druckstück 125 mm	thrust piece 125 mm	100	400-20-175
18 x 300	Druckstück 225 mm	thrust piece 225 mm	100	400-20-176
18 x 450	Druckstück 405 mm	thrust piece 405 mm	50	400-20-177
18 x 600	Druckstück 555 mm	thrust piece 555 mm	50	400-20-178
20 x 170	Druckstück 125 mm	thrust piece 125 mm	100	400-20-105
20 x 300	Druckstück 225 mm	thrust piece 225 mm	50	400-20-106
20 x 450	Druckstück 405 mm	thrust piece 405 mm	50	400-20-107
20 x 600	Druckstück 555 mm	thrust piece 555 mm	50	400-20-108

Optional	Optional	Nr.   No.
HD-Flachkopfnippel M10x1	HP pan head nipple M10x1	402-
HD-Kegelnippel M10x1	HP round head nipple M10x1	406-
Reduziernippel M10x1	Reducing nipple M10x1	407-

### Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Druckstück, SW17, Außengewinde M10x1, HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece, AF17, external thread M10x1, HP round head nipple M10x1 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
12 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	400-20-203
12 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	400-20-204
12 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	400-20-229

Optional Nippelgröße M10x1	Optional Nipple size M10x1	Nr.   No.
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP round head nipple (separately enclosed)	402-

### Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Druckstück, SW17, Außengewinde M10x1, HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece, AF17, external thread M10x1, HP round head nipple M10x1 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-10-913
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-10-914
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-10-915
10 x 1.000	Druckstück 940 mm	thrust piece 940 mm	50	500-13-985

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 | OPTIONAL Nipple size M10x1  
 HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt) | HP round head nipple (separately enclosed)

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-10-916
10 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-10-917
10 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-10-918
10 x 1.000	Druckstück 940 mm	thrust piece 940 mm	50	500-13-986

### Kombipacker - Stahl | Combi packer - steel

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Druckstück, SW17, Außengewinde M10x1, HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece, AF17, external thread M10x1, HP round head nipple M10x1 (separately enclosed)

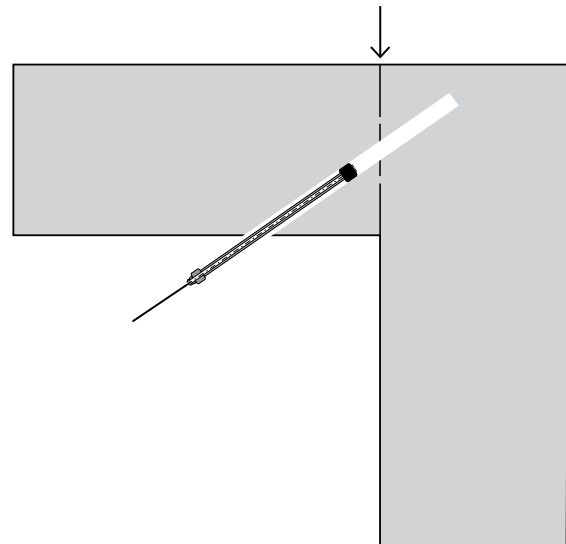


Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-13-890
13 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-13-891
13 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-13-892

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 | OPTIONAL Nipple size M10x1  
 HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt) | HP round head nipple (separately enclosed)

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 300	Druckstück 240 mm	thrust piece 240 mm	50	500-13-893
13 x 450	Druckstück 390 mm	thrust piece 390 mm	50	500-13-894
13 x 600	Druckstück 540 mm	thrust piece 540 mm	50	500-13-895

**Anwendung undichte Arbeitsfuge im Wand-Wand-Bereich**  
 Application leaking construction joint in the wall-to-wall area



**Kombipacker - Edelstahl**  
 Combi packer - Stainless steel



Druckstück, Spanngummi (Riefen) 40 mm, HD-Kegelnippel M6, SW10 | thrust piece, clamping rubber (grooves) 40 mm, HP round head nipple M6, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	200	400-20-283
10 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-284
10 x 205	Druckstück 160 mm	thrust piece 160 mm	100	400-20-321
12 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-285
12 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-286
12 x 205	Druckstück 160 mm	thrust piece 160 mm	100	400-20-322
13 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-287
13 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-288
13 x 205	Druckstück 160 mm	thrust piece 160 mm	100	400-20-323
16 x 120	Druckstück 70 mm	thrust piece 70 mm	100	400-20-289
16 x 160	Druckstück 110 mm	thrust piece 110 mm	100	400-20-293

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr.   No.
ND-Kegelnippel	LP round head nipple	401-
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
ND-Flachkopfnippel	LP pan head nipple	403-
HD-Kegelnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP round head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*404-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (vormontiert)	HP pan head nipple with sealing cone (pre-assembled)	*405-
HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (lose beigelegt)	HP pan head nipple with sealing cone (separately enclosed)	*423-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
DESOL Snappy	16920

\*Richtlinienkonforme Injektion nach ZTV-ING | Procedure according to ZTV-ING

**Kombipacker - Aluminium**  
 Combi packer - aluminium

Spanngummi (Riefen), Druckstück, SW12, HD-Kegelnippel M6 | clamping rubber (grooves) 40 mm, thrust piece 80 mm, AF12, HP round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 130	Druckstück 80 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 80 mm, clamping rubber 40 mm	100	400-20-198

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
DESOL Snappy	16920

**Kombipacker - Aluminium**  
 Combi packer - aluminium

Spanngummi (Riefen), Druckstück, SW12, HD-Flachkopfnippel M8 | clamping rubber (grooves), thrust piece, AF12, HP round head nipple M8



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 130	Druckstück 70 mm, Spanngummi 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber 40 mm	100	500-13-599



## Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi, Anzugsmutter SW10, <sup>1</sup>Unterteil M5, HD-Kegelnippel M5 (lose beigelegt) | clamping rubber, tightening nut AF10, <sup>1</sup>lower part M5, HP round head nipple M5 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
8 x 80	Spanngummi (Riefen) 30 mm	clamping rubber (grooves) 30 mm	200	400-20-001
8 x 120	Spanngummi (glatt) 40 mm	clamping rubber (even) 40 mm	200	400-20-002

Optional Nippelgröße M5	Optional Nipple size M5	Nr.   No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-

## Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi (Riefen), Anzugsmutter SW10, <sup>1</sup>Unterteil M6, HD-Kegelnippel M6 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 30 mm, tightening nut AF10, <sup>1</sup>lower part M6, HP round head nipple M6 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 80	Spanngummi 30 mm	clamping rubber 30 mm	200	400-20-030
10 x 125	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	200	400-20-031
10 x 175	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-032
10 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-033
10 x 320	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-034
10 x 415	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-035
10 x 515	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-036
10 x 610	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-037
12 x 80	Spanngummi 30 mm	clamping rubber 30 mm	200	400-20-060
12 x 125	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-061
12 x 175	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-062
12 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-063
12 x 320	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-064
12 x 415	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-065
12 x 515	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-066
12 x 610	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-067
13 x 80	Spanngummi 30 mm	clamping rubber 30 mm	200	400-20-090
13 x 125	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-091
13 x 175	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-092
13 x 225	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	100	400-20-093
13 x 320	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-094
13 x 415	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-095
13 x 515	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-096
13 x 610	Spanngummi 40 mm	clamping rubber 40 mm	50	400-20-097

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr.   No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP pan head nipple (separately enclosed)	402-
ND-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	LP pan head nipple (separately enclosed)	403-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
DESOL Snappy	16920

## Stahlpacker | Steel packer

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Anzugsmutter SW13, <sup>1</sup>Unterteil M8, HD-Kegelnippel M8 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 40 mm, tightening nut AF13, <sup>1</sup>lower part M8, HP round head nipple M8 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 130			100	400-20-070
13 x 225			100	400-20-072
13 x 320			100	400-20-073
16 x 130			100	400-20-075

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr.   No.
ND-Kegelnippel (lose beigelegt)	LP round head nipple (separately enclosed)	401-
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP pan head nipple (separately enclosed)	402-
ND-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	LP pan head nipple (separately enclosed)	403-

## Aluminiumpacker | Aluminium packer

Spanngummi (Riefen) 40 mm, Anzugsmutter SW13, <sup>1</sup>Unterteil M8, HD-Kegelnippel M8 (lose beigelegt) | clamping rubber (grooves) 40 mm, tightening nut AF13, <sup>1</sup>lower part M8, HP round head nipple M8 (separately enclosed)



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
13 x 130			100	400-20-200
13 x 175			100	400-20-201
13 x 225			50	400-20-202

Optional Nippelgröße M8	Optional Nipple size M8	Nr.   No.
HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt)	HP pan head nipple (separately enclosed)	402-

# 1-Tagespacker | One day packer

Kunststoffausführung | Polymer version

## EINSCHLAGEN | DRIVE IN



## VERPRESSEN | INJECT



## ABSCHLAGEN | KNOCK OFF



## 1-Tages-Lamellenschlagpacker | One day lamella drive-in packer

Kunststoff, Rückschlagventil, Öffnungsdruck ca. 15 – 20 bar, OD-Kegelnippel M6  
 polymer, check valve, opening pressure approx. 15 – 20 bar, WP round head  
 nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 80	OD-Kegelnippel	WP round head nipple	100	400-31-629
10 x 105	OD-Kegelnippel	WP round head nipple	100	500-12-378

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Setzwerkzeug   Mounting tool	35108
DESOI Snappy	16920

### Vorteil / Hinweis

- Alle Arbeitsgänge können an einem Tag erfolgen
- Das integrierte Rückschlagventil verhindert das Rückfließen des Injektionsmaterials durch den Packer
- Dichtigkeit bei niedrigen und hohen Injektionsdrücken (bauteilabhängig)
- Die Befüllseite des Packers wird abgeschlagen
- Das Bohrloch kann sofort mit geeignetem Material verschlossen werden
- Öffnungsdruck ca. 10 – 15 bar

### Arbeitsablauf

- Kunststoffpacker einschlagen
- Injektionsmaterial injizieren
- Kunststoffpacker abschlagen
- Bohrloch verschließen

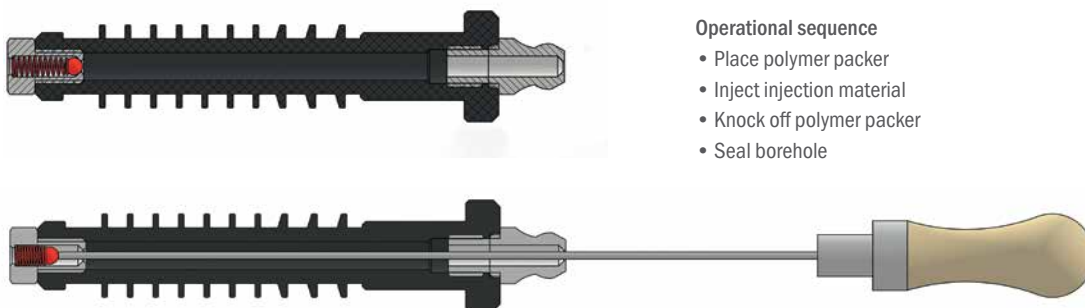
### Advantage / Information

- All working steps can be carried out on one day
- Due to the integrated check valve no injection material may run back through the packer
- Tightness at low and high injection pressures (depending on component)
- The end off the packer is knocked off
- The borehole can be sealed with appropriate material
- Opening pressure approx. 10 – 15 bar

### Operational sequence

- Place polymer packer
- Inject injection material
- Knock off polymer packer
- Seal borehole

1-Tages-Lamellenschlagpacker  
 ohne Rissverdümmung  
 One day lamella drive-in packer  
 without crack sealing



Für die sichere Hochdruckinjektion ist der exakte Bohrungsdurchmesser einzuhalten. Nenndurchmesser = Bohrungsdurchmesser, Ausnahme Ø 13 mm = 14er Bohrloch! | The exact bore diameter has to be observed for safe high-pressure injection. Nominal diameter = borehole diameter, exception Ø 13 mm = 14 mm borehole!

# 1-Tagespacker | One day packer

Stahlausführung | Steel version



1-Tagespacker mit Spezialhaltefeder | One day steel packer with special retaining retaining

Rückschlagventil  
Check valve

Sperrscheibe  
Locking disc

Spezialhaltefeder  
Special retaining spring

## Vorteil / Hinweis

- Alle Arbeitsgänge können an einem Tag erfolgen
- Das integrierte Rückschlagventil verhindert das Rückfließen des Injektionsmaterials durch den Packer
- Das Sperrsystem hält den Spanngummi gespannt; dadurch kann das Druckstück direkt nach erfolgter Injektion entfernt werden
- Das Bohrloch kann sofort mit geeignetem Material verschlossen werden
- Öffnungsdruck ca. 10 – 15 bar

## Arbeitsablauf

- Stahlpacker setzen
- Injektionsmaterial injizieren
- Druckstück entfernen, Unterteil verbleibt im Bohrloch
- Bohrloch verschließen

## Advantage / Information

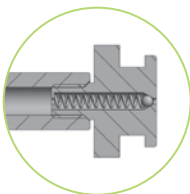
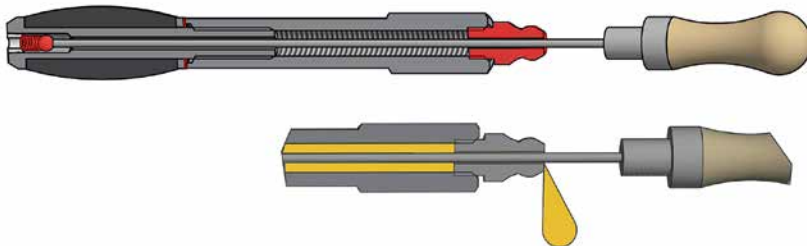
- All working steps can be carried out on one day
- Due to the integrated check valve no injection material may run back through the packer
- The sealing system keeps the clamping rubber tensioned; this allows that the thrust piece can be removed directly after the injection
- The borehole can be sealed with appropriate material
- Opening pressure approx. 10 – 15 bar

## Operational sequence

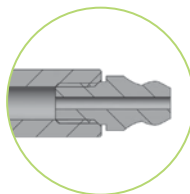
- Place steel packer
- Inject injection material
- Remove thrust piece, lower part remains in borehole
- Seal borehole

## \*Anwendung Entlüftungswerkzeug | Application deairing tool

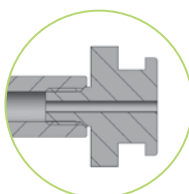
Zum Entlüften von 1-Tagespacker mit Verwendung der Nippel mit freiem Durchgang. | For deairing of one day packers by using the nipples with free passage.



402- HD-Flachkopfnippel  
HP pan head nipple



409- OD-Kegelnippel  
WP round head nipple



410- OD-Flachkopfnippel  
WP pan head nipple

\*405- HD-Flachkopfnippel mit Dichtkonus (vormontiert)  
HP pan head nipple with sealing cone (pre-assembled)



>> mehr Infos



>> more info

## 1-Tagespacker - Stahl | One day packer - steel

Rückschlagventil, Spanngummi, Sperrsystem, Druckstück, SW10, HD-Kegel-nippel M6 | check valve, clamping rubber, locking system, thrust piece, AF10, HP round head nipple M6



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
8 x 85	Druckstück 50 mm, Spanngummi (Riefen) 30 mm	thrust piece 50 mm, clamping rubber (grooves) 30 mm	200	400-20-258
10 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Flügel) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (wing) 40 mm	200	400-20-294
10 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Flügel) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (wing) 40 mm	100	400-20-247
12 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Flügel - Riefen) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (wing-grooves) 40 mm	100	400-20-295
12 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-248
13 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-296
13 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-249

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr.   No.
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
OD-Kegelnippel	WP round head nipple	409-
OD-Flachkopfnippel	WP pan head nipple	410-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Entlüftungswerkzeug   Deairing tool	25040
DESOL Snappy	16920

## 1-Tagespacker - Edelstahl One day packer - stainless steel



Druckstück, Spanngummi, HD-Kegelnippel M6, Rückschlagventil, Sperrsystem, SW10 | thrust piece, clamping rubber, HP round head nipple M6, check valve, locking system, AF10



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Flügel) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (wing) 40 mm	200	400-20-274
10 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Flügel) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (wing) 40 mm	100	400-20-275
12 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-276
12 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-277
13 x 120	Druckstück 70 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 70 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-278
13 x 160	Druckstück 110 mm, Spanngummi (Riefen) 40 mm	thrust piece 110 mm, clamping rubber (grooves) 40 mm	100	400-20-279

Optional Nippelgröße M6	Optional Nipple size M6	Nr.   No.
HD-Flachkopfnippel	HP pan head nipple	402-
OD-Kegelnippel	WP round head nipple	409-
OD-Flachkopfnippel	WP pan head nipple	410-

Zubehör   Accessories	Nr.   No.
Entlüftungswerkzeug   Deairing tool	25040
DESOL Snappy	16920



## 1-Tagespacker - Stahl | One day packer - steel

Rückschlagventil, Spanngummi 40 mm, HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt), Sperrsystem, Druckstück, SW17 | check valve, clamping rubber 40 mm, HP round head nipple M10x1 (separately enclosed), locking system, thrust piece, AF17



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-451
10 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-453
10 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-455
12 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-011
12 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-012
12 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-013
13 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-015
13 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-016
13 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-017

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 | OPTIONAL Nipple size M10x1  
 HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt) | HP pan head nipple (separately enclosed)

Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-452
10 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-454
10 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-456
12 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-011
12 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-012
12 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-013
13 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-015
13 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-016
13 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-017

## 1-Tagespacker - Edelstahl One day packer - stainless steel



Rückschlagventil, Spanngummi 40 mm, HD-Kegelnippel M10x1 (lose beigelegt), Sperrsystem, Druckstück, SW17 | check valve, clamping rubber 40mm, HP round head nipple M10x1 (separately enclosed), locking system, thrust piece 240 mm, AF17



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-457
10 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-459
10 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-461
12 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-026
12 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-027
12 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-028
13 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-045
13 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-046
13 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	400-20-047

OPTIONAL Nippelgröße M10x1 | OPTIONAL Nipple size M10x1  
 HD-Flachkopfnippel (lose beigelegt) | HP pan head nipple (separately enclosed)

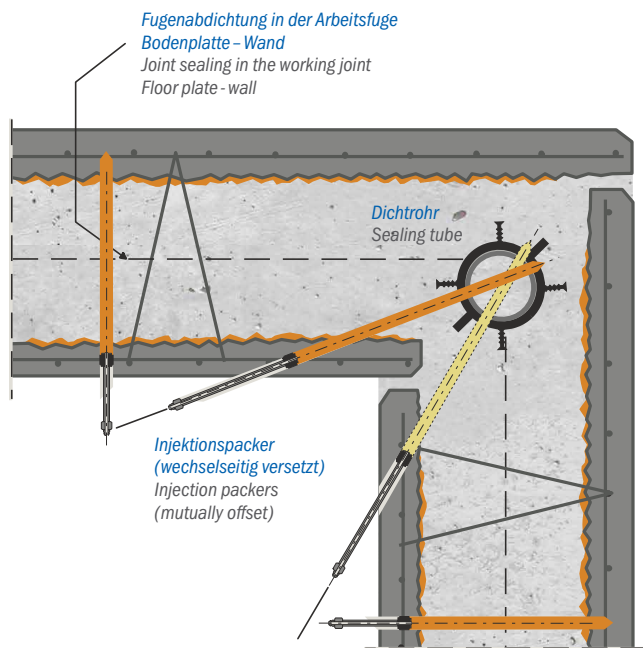
Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
10 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-458
10 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-460
10 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Flügel)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (wing)	50	500-12-462
12 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-026
12 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-027
12 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-028
13 x 300	Druckstück 240 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 240 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-045
13 x 450	Druckstück 390 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 390 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-046
13 x 600	Druckstück 540 mm, Spanngummi (Riefen)	thrust piece 540 mm, clamping rubber (grooves)	50	402-20-047

**ANWENDUNGSHINWEIS**

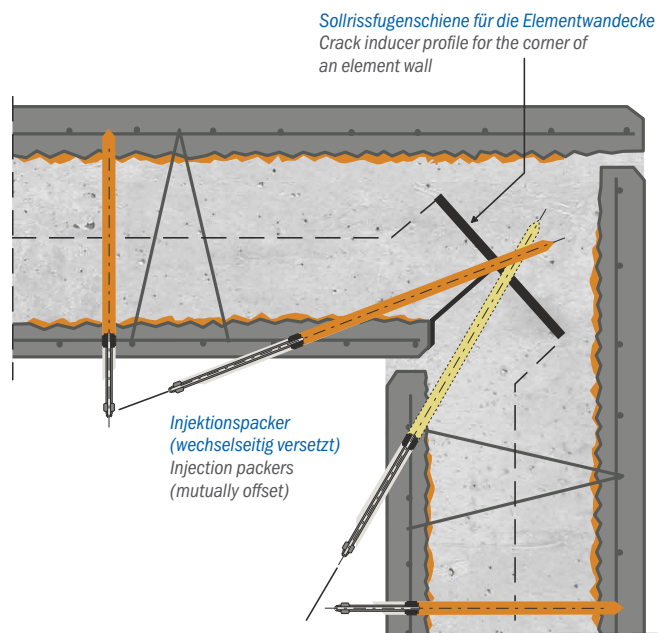
Besonders im Eckbereich oder an schwer zugänglichen Stellen sind 1-Tagespacker (Bohrpacker) ideal, um die geplante Injektion sicher durchzuführen!

**APPLICATION NOTE**

Particularly in corner areas or in hard to reach places one day packers (bore packers) are ideal to carry out the planned injection safely!



Nachträgliche Abdichtung einer Elementwanddecke mit Dichtrohr durch Injektion  
 Subsequent sealing of an element wall corner with sealing tube by injection



Nachträgliche Abdichtung einer Elementwanddecke mit einer Sollrissfugenschiene  
 Subsequent sealing of an element wall corner with a crack inducer profile

**STAHLPACKER MIT RÜCKSCHLAGVENTIL**

Die weiterentwickelten Stahlpacker bieten durch die verschiedensten Durchmesser und Längen eine neue Produktpalette.

**STAHLPACKER - VARIO**

Die freie Kombination aus Unterteil und Druckstück ermöglicht eine große Produktpalette - Für jeden Einsatz das passende Produkt!

**STEEL PACKER WITH CHECK VALVE**

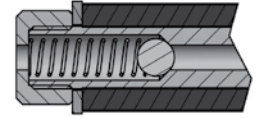
The further developed steel packers offer a new product range with a wide variety of diameters and lengths.

**STEEL PACKER - VARIO**

The free combination of lower part and thrust piece enables a wide product range - the right product for every application!



Sperrsystem  
Sealing system



Rückschlagventil  
Check valve

**STAHLPACKER - VARIO | STEEL PACKER - VARIO**

**1-Tagespacker - Stahl | One day packer - steel**

Rückschlagventil, Spanngummi (Riefen)70 mm, Sperrsystem, Druckstück 100 mm, SW14, Außengewinde G 1/4", Öffnungsdruck ca. 5 bar | check valve, clamping rubber (grooves) 70 mm, locking system, thrust piece 100 mm, AF14, external thread G 1/4", opening pressure approx. 5 bar



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
18 x 180			50	400-21-820
20 x 180			50	400-21-821
22 x 180			50	400-21-822
25 x 180			50	400-21-823
28 x 180			50	400-21-824
30 x 180			50	400-21-825
32 x 180			50	400-21-826
35 x 180			50	400-21-827
38 x 180			50	400-21-828

Anschluss   Connection	Nr.   No.
HD-Flachkopfnippel   HP pan head nipple	400-20-876
HD-Kegelnippel   HP round head nipple	400-20-875

**Unterteil | Lower part**

Spanngummi 70 mm, Außengewinde M10x1, Rückschlagventil, Sperrsystem, Öffnungsdruck ca. 5 bar | clamping rubber 70 mm, external thread M10x1, check valve, sealing system, opening pressure approx. 5 bar



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
18 x 90			50	400-23-690
20 x 90			50	400-23-691
22 x 90			50	400-23-692
25 x 90			50	400-23-693
28 x 90			50	400-23-694
30 x 90			50	400-23-695
32 x 90			50	400-23-696
35 x 90			50	400-23-697
38 x 90			50	400-23-698

**Druckstück | Thrust piece**

Innengewinde M10x1, Außengewinde G 1/4", freier Durchgang Ø 9 mm  
 internal thread M10x1, external thread G 1/4", free passage Ø 9 mm



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
200 mm	200 mm	indv	400-21-559
500 mm	500 mm	indv	400-21-560
1.000 mm	1.000 mm	indv	400-21-561
1.500 mm	1.500 mm	indv	400-21-562

Anschluss   Connection	Nr.   No.
HD-Flachkopfnippel   HP pan head nipple	400-20-876
HD-Kegelnippel   HP round head nipple	400-20-875



**Vorteil/Hinweis**

- Für tiefe, offene Risse

**Advantage/Information**

- For deep, open cracks

**Füllnadel | Filling needle**

freier Durchgang Ø 1 mm, 2 seitliche Austrittslöcher Ø 1 mm, 180° versetzt, Spitze verschlossen, Anschlussgewinde M10x1 innen | free passage Ø 1 mm, 2 outlet openings lateral Ø 1 mm, 180° displaced, tip locked, connection thread M10x1 inside



Ø x L [mm]	Variante	Variant	Nr.   No.
2 x 50			20360
2 x 100			20362
2 x 200			20363
2 x 300			20364

**Füllnadel | Filling needle**

freier Durchgang Ø 2 mm, 2 seitliche Austrittslöcher Ø 1,8 mm, 180° versetzt, Spitze verschlossen, Anschlussgewinde M10x1 innen | free passage Ø 2 mm, 2 outlet openings lateral Ø 1.8 mm, 180° displaced, tip locked, connection thread M10x1 inside



Ø x L [mm]	Variante	Variant	Nr.   No.
3 x 50			20365
3 x 100			20366
3 x 200			20367
3 x 300			20368

**Zubehör | Accessories**

HD-Kugelhahn G ¼", Außengewinde M10x1,5; Peitsche 0,3 m; Anschlussgewinde M12x1,5 | HP ball valve G ¼", external thread M10x1.5, whip 0.3 m, connection thread M12x1.5





## Setzwerkzeug | Mounting tool

130 mm lang, Innen-Ø 8 mm | 130 mm long, internal Ø 8 mm



Variante	Variant	Nr.   No.
für Artikel   for article		35108
400-31-616, 400-31-617, 401-31-616, 400-31-619, 400-31-620, 400-31-621, 400-31-624, 401-31-624, 400-31-625, 401-31-625, 400-31-629, 500-11-734, 500-11-736, 500-11-738, 500-12-278		

## Setzwerkzeug | Mounting tool

120 mm lang, Innen-Ø 8 mm, mit induktiv gehärteter Aufsatzseite | 120 mm long, internal Ø 8 mm, inductively hardened on top side



Variante	Variant	Nr.   No.
für Artikel   for article	400-32-089, 400-32-088	25096

## Setzwerkzeug | Mounting tool

120 mm lang, Innen-Ø 10 mm | 120 mm long, internal Ø 10 mm



Variante	Variant	Nr.   No.
für Artikel   for article	400-32-089, 400-32-088	25098

## Klebfix

Werkzeug zum Halten der Klebpacker und zum sparsamen Auftragen des Klebers (Verdämmmaterial, z. B. PUR- oder EP-Kleber) | tool to hold adhesive packer to apply the adhesive thrifty (sealing material, e. g. PUR adhesive or EP adhesive)



Variante	Variant	Nr.   No.
		25260

### Vorteil/Hinweis

- Exakt benötigte Klebermenge (ca. 6 g) wird auf den Packer aufgetragen
- Keine Verklebung des Injektionskanals des Packers

### Advantage/Information

- The exactly required amount of adhesive (insulating material approx. 6 g) is applied on the adherend
- No sticking of the injection channel of the packer

## Sikadur®-31+

2-Komponenten Epoxidharzkleber; 1,2-kg-(A+B) Metalldose, inkl. Technischem Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt

**HINWEIS:** Bauchemische Produkte unterliegen bestimmten Transport- und Lagerbedingungen, um die Qualität und Funktionalität sicher zu stellen. Eine Rücknahme dieser Produkte ist daher ausgeschlossen. | 2 component epoxy adhesive; 1,2 kg (A+B) metal can, incl. technical data sheet, safety data sheet  
**INFORMATION:** Construction chemical products are subject to certain transport and storage conditions to ensure quality and and functionality. A return of these products is therefore excluded.



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
1,2-kg-(A+B) Metalldose	1,2 kg (A+B) metal can	DOSE	000-02-939

### Vorteil/Hinweis

- Einfacher Mischvorgang und Verarbeitung
- Sehr gute Haftung auf vielen Baumaterialien (auch mattfeuchte Untergründe)
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Thixotrope Konsistenz: kein Absacken bei vertikalen und über Kopf Anwendungen
- Keine Grundierung erforderlich
- Schwindfreie Aushärtung
- Undurchlässig für viele Flüssigkeiten und Wasserdampf
- Verwendung im Innen- und Aussenbereich
- Temperaturverarbeitungsbereich +10 °C to +30 °C

### Advantage/Information

- Easy to mix and apply
- Very good adhesion to most construction materials
- High initial and ultimate mechanical strength
- Thixotropic: non-sag in vertical and overhead applications
- No primer needed
- Hardens without shrinkage
- Impermeable to most liquids and water vapour
- Indoor and outdoor use
- Temperature application range +10 °C to +30 °C

## Stahlstift | Steel pins



Ø x L [mm]	Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
2,5 x 60	ohne Kopf	without head	100	500-13-415

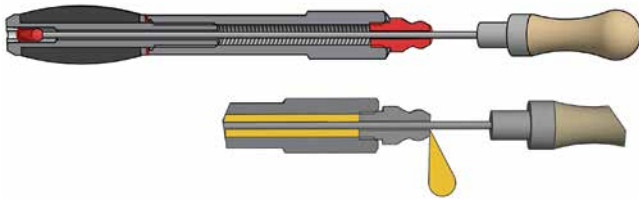
## Entlüftungswerkzeug | Deairing tool

für 1-Tagespacker, Arbeitslänge 150 mm | for one day packer, working length 150 mm



Variante	Variant	Nr.   No.
		25040

**\*Anwendung Entlüftungswerkzeug | Application deairing tool**  
 Zum Entlüften von 1-Tagespacker mit Verwendung der Nippel mit freiem Durchgang. | For deairing of one day packers by using the nipples with free passage.



## DESOL Snappy

für Anschluss Kegelnippel M6, Sechskant SW14, Drehgelenk, Materialanschluss M10x1, freier Durchgang Ø 2 mm | for connection round head nipple M6, hexagon AF14, turning knuckle, material connection M10x1, free passage Ø 2 mm



Variante	Variant	Nr.   No.
Ø 15 x 50 mm	Ø 15 x 50 mm	16920

### Vorteil/Hinweis

- Der DESOL Snappy verhindert das unkontrollierte Ablösen des Mundstücks vom Kegelnippel
- Mit dem Drehgelenk kann der Snappy in die richtige Position gebracht werden (Sicherungssteg muss unten stehen)

### Advantage/Information

- The DESOL Snappy prevents uncontrolled detachment of the mouth piece from the round head nipple
- The turning knuckle can be used to bring the Snappy into the correct position (locking bar has to be at the bottom)



DESOL Snappy auf den Kegelnippel schieben, Sicherungssteg unten | Push the DESOL Snappy onto the round head nipple (locking bar at the bottom)

Injizieren | Inject



Anwendung: DESOL Snappy  
 Application: DESOL Snappy

## Verlängerungsröhrchen | Extension tube

vormontiert | pre-assembled



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M6 x 60 mm,	M6 x 60 mm,	100	400-20-859
HD-Kegelnippel M6, SW8	HP round head nipple M6, AF8		
M8 x 60 mm,	M8 x 60 mm,	100	400-20-860
HD-Kegelnippel M8, SW11	HP round head nipple M8, AF11		
M10x1 x 60 mm,	M10x1 x 60 mm,	100	400-20-861
HD-Kegelnippel M10x1, SW14	HP round head nipple M10x1, AF14		

## Verlängerungsröhrchen | Extension tube

vormontiert | pre-assembled



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M8 x 35 mm,	M8 x 35 mm,	100	500-14-220
ND-Kegelnippel M8, SW11	LP round head nipple M8, AF11		

## Verlängerungsröhrchen | Extension tube

vormontiert | pre-assembled



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M6 x 60 mm,	M6 x 60 mm,	100	400-20-865
HD-Flachkopfnippel M6, SW8	HP pan head nipple M6, AF8		
M8 x 60 mm,	M8 x 60 mm,	100	400-20-866
HD-Flachkopfnippel M8, SW11	HP pan head nipple M8, AF11		
M10x1 x 60 mm,	M10x1 x 60 mm,	100	400-20-867
HD-Flachkopfnippel M10x1, SW14	HP pan head nipple M10x1, AF14		

## Verlängerungsröhrchen | Extension tube

vormontiert | pre-assembled



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M8 x 110 mm,	M8 x 110 mm,	100	400-20-868
HD-Kegelnippel M8, SW11	HP round head nipple M8, AF11		

## Verlängerungsröhrchen | Extension tube

Einführungsfase angeschliffen | insertion chamfer roughened



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M8 x 110 mm,	M8 x 110 mm,	100	500-13-282
HD-Flachkopfnippel M8, SW11	HP pan head nipple M8, AF11		

## Steckschlüssel | Socket wrench

Handbetrieb | manual operation



Variante	Variant	Nr.   No.
SW7 auf Ø 9,7 mm	AF7 to Ø 9.7 mm	25019
SW10	AF10	25023
SW13	AF13	25024
SW17	AF17	25026
SW19	AF19	25030

## Steckschlüssel | Socket wrench

Aufnahme Akkuschauber 6-Kant SW10 | Accu screw drivers hexagon AF10



Variante	Variant	Nr.   No.
SW10	AF10	25010
SW13	AF13	25011
SW17	AF17	25014
SW19	AF19	25015

## Steckschlüssel kurz | Socket wrench short size



Variante	Variant	Nr.   No.
für HD-Kegelnippel M8, SW9	for HP round head nipple M8, AF9	25029
für HD-Kegelnippel M6, SW7	for HP round head nipple M6, AF7	25028

## ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple

Querschieber, freier Durchgang Ø 3 mm, Flachkopfnippel Ø 16 mm, max. Druck 100 bar | shut-off slide, free passage Ø 3 mm, pan head nipple Ø 16 mm, max. pressure 100 bar



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Innengewinde M8	internal thread M8	100	32032
Innengewinde M10x1	internal thread M10x1	100	32034
Innengewinde M10x1, O-Ring	internal thread M10x1, o-ring	100	32038
Innengewinde R ¼"	internal thread R ¼"	100	32036

## ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple

Ø 16 mm, max. Druck 60 bar | Ø 16 mm, max pressure 60 bar



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Innengewinde R ¼"	internal thread R ¼"	100	33065

## Gel-Flachkopfnippel | Gel pan head nipple

Innengewinde, Öffnungsdruck ca. 3 bar, SW17 | internal thread, opening pressure about 3 bar, AF17



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Innengewinde M8, Dichtring	internal thread M8, sealing ring	200	400-20-880
Innengewinde M10x1, Dichtring	internal thread M10x1, sealing ring	200	400-20-881
Innengewinde G ¼", Dichtring	internal thread G ¼", sealing ring	200	400-20-885
Innengewinde G ¼"	internal thread G ¼"	200	400-20-882

## HD-Flachkopfnippel | HP pan head nipple

Ø 16 mm, SW17 | Ø 16 mm, AF17



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M10x1	M10x1	100	400-20-842
R ¼"	R ¼"	100	400-20-878

## HD-Flachkopfnippel | HP pan head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M8, Ø 16 mm, SW11	M8, Ø 16 mm, AF11	100	400-20-837
M10x1, Ø 16 mm, SW14	M10x1, Ø 16 mm, AF14	100	400-20-872
R ¼", Ø 16 mm, SW19	R ¼", Ø 16 mm, AF19	100	400-20-876

## HD-Flachkopfnippel | HP pan head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M6, Ø 16 mm, SW8	M6, Ø 16 mm, AF8	100	400-20-817

## HD-Flachkopfnippel | HP pan head nipple

Ø 16 mm, SW17, Dichtkonus | Ø 16 mm, AF17, sealing cone



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
M6	M6	100	400-20-820
M8	M8	indv	400-20-823

## HD-Kegelnippel | HP round head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Außengewinde M5, SW7	external thread M5, AF7	100	400-20-800
Außengewinde M10x1, SW11	external thread M10x1, AF11	100	400-20-840
Außengewinde R ¼", SW14	external thread R ¼", AF14	100	400-20-877



### HD-Kegelnippel | HP round head

Dichtkonus | sealing cone



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Außengewinde M6, SW7	external thread M6, AF7	100	400-20-819
Außengewinde M8, SW9	external thread M8, AF9	indv	400-20-821

### HD-Kegelnippel | HP round head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Innengewinde M5, SW8	internal thread M5, AF8	100	400-20-802
Innengewinde M6, SW8	internal thread M6, AF8	100	400-20-815
Innengewinde M8, SW11	internal thread M8, AF11	100	400-20-835
Innengewinde M10x1, SW14	internal thread M10x1, AF14	100	400-20-870
Innengewinde G ¼", SW19	internal thread G ¼", AF19	100	400-20-875

### ND-Kegelnippel | LP round head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Außengewinde M5, SW7	external thread M5, AF7	100	400-20-801
Außengewinde M10x1, SW11	external thread M10x1, AF11	100	400-20-841

### ND-Kegelnippel | LP round head nipple



Variante	Variant	Nr.   No.
Außengewinde M6, SW7	external thread M6, AF7	400-20-831
Außengewinde M8, SW9	external thread M8, AF9	400-20-833

### ND-Kegelnippel | LP round head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Innengewinde M5, SW8	external thread M5, AF8	100	400-20-803
Innengewinde M6, SW8	external thread M6, AF8	100	400-20-816
Innengewinde M8, SW11	external thread M8, AF11	100	400-20-836
Innengewinde M10x1, SW14	external thread M10x1, AF14	100	400-20-871

### ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Außengewinde M8, Ø 16 mm, SW17	external thread M8, Ø 16 mm, AF17	100	400-20-830
Außengewinde M10x1, Ø 16 mm, SW17	external thread M10x1, Ø 16 mm, AF17	100	400-20-843

### ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple



Variante	Variant	Nr.   No.
M6, Ø 16 mm, SW17	M6, Ø 16 mm, AF17	400-20-832
M8, Ø 16 mm, SW17	M8, Ø 16 mm, AF17	400-20-834

### ND-Flachkopfnippel | LP pan head nipple



Variante	Variant	VE   Unit	Nr.   No.
Innengewinde M6, Ø 16 mm, SW8	internal thread M6, Ø 16 mm, AF8	100	400-20-818
Innengewinde M8, Ø 16 mm, SW11	internal thread M8, Ø 16 mm, AF11	100	400-20-838
Innengewinde M10x1, Ø 16 mm, SW14	internal thread M10x1, Ø 16 mm, AF14	100	400-20-873

## DESOI M-Power 50 / DESOI M-Power 50D

Nr. | No. 15000 M-Power 50

Nr. | No. 15010 M-Power 50D

### Beschreibung

Die Handhebel-Kolbenpumpen DESOI M-Power 50 und DESOI M-Power 50D sind die einfachste Lösung Injektionsharze in kleinen Mengen zu verarbeiten. Das gewünschte Material anmischen, in den Behälter einfüllen und mit der Injektion beginnen.

### Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

### Lieferumfang

Peitsche, Mundstück

### Lieferumfang M-Power 50D

Druckmesseinheit mit Manometer 0 – 250 bar, Peitsche, Mundstück

### Vorteile

- Einfache Bedienung
- Hoher Druckaufbau möglich
- Dichtungen kurzfristig lösemittelbeständig

### Description

The manual reciprocating pumps DESOI M-Power 50 and DESOI M-Power 50D are the perfect device when only small quantities of injection material are needed. Mix the material, fill the tube and start the injection work.

### Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane

### Delivery range

whip, mouth piece

### Delivery range M-Power 50D

pressure gauge unit with manometer 0 – 250 bar, whip, mouth piece

### Advantages

- Easy operation
- High pressure possible
- Solvent resistant sealings for a short time



1. Druckmesseinheit mit Manometer | Pressure gauge unit with manometer

### Technische Daten | Technical data M-Power 50

Betriebsdruck - nach Druckkraft   Working pressure - acc. to compressive force	0 – 100 bar
Fördermenge   Delivery rate	2 cm <sup>3</sup> /min
Fassungsvermögen   Capacity	0,5l
Gewicht   Weight	1,1 kg
L x B x H   L x W x H	68 x 6 x 13 cm

### Technische Daten | Technical data M-Power 50D

Gewicht   Weight	1,4 kg
L x B x H   L x W x H	72 x 8 x 14 cm

## DESOI M-Power 100 / DESOI M-Power 100D

Nr. | No. 15015 M-Power 100  
 Nr. | No. 15016 M-Power 100D

### Beschreibung

Die Handhebel-Kolbenpumpen DESOI M-Power 100 und DESOI M-Power 100D sind die einfachste Lösung, Injektionsharze in kleinen Mengen zu verarbeiten. Das gewünschte Material anmischen, in den Behälter einfüllen und mit der Injektion beginnen.

### Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

### Lieferumfang

Peitsche, Mundstück

### Lieferumfang M-Power 100D

Druckmesseinheit mit Manometer 0 – 250 bar,  
 Peitsche, Mundstück

### Vorteile

- Einfache Bedienung
- Hoher Druckaufbau möglich
- Dichtungen kurzfristig lösemittelbeständig

### Description

The manual reciprocating pumps DESOI M-Power 100 and DESOI M-Power 100D are the perfect device when only small quantities of injection material are needed. Mix the material, fill the tube and start the injection work.

### Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane

### Delivery range

whip, mouth piece

### Delivery range M-Power 100D

pressure gauge unit with manometer 0 – 250 bar,  
 whip, mouth piece

### Advantages

- Easy operation
- High pressure possible
- Solvent resistant sealings for a short time



1. Druckmesseinheit mit Manometer | Pressure gauge unit with manometer

### Technische Daten | Technical data M-Power 100

Betriebsdruck - nach Druckkraft   Working pressure - acc. to compressive force	0 – 100 bar
Fördermenge   Delivery rate	2 cm <sup>3</sup> /min
Fassungsvermögen   Capacity	1 l
Gewicht   Weight	1,3 kg
L x B x H   L x W x H	84 x 6 x 13 cm

### Technische Daten | Technical data M-Power 100D

Gewicht   Weight	1,6 kg
L x B x H   L x W x H	89 x 8 x 14 cm

## DESOI M-Power 301

Nr. | No. 15027

### Beschreibung

Die Handhebel-Kolbenpumpe DESOI M-Power 301 zeichnet sich durch ihre einfache und robuste Bauweise aus. Sie ist optimal für kleinere und kurze Einsätze geeignet. Durch den Nutring, den Führungsring sowie die Kolbendichtung ist die Pumpe besonders verschleißarm.

### Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

### Lieferumfang

Manometer 0 – 160 bar, 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung,

Nr. 16802: HD-Schlauch - Stahl (Ø 6 mm, 3 m lang, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig),

Nr. 16806: HD-Kugelhahn (R ¼", Außengewinde M12x1,5; Mundstück)

### Vorteile

- Manometer zur Druckkontrolle
- Entlüftungsvorrichtung für hochviskose Materialien
- Handlich und leicht
- Wartungsarm und einfache Reinigung

### Description

The simple and robust design is the special feature of the manual reciprocating pump DESOI M-Power 301. The pump is ideal for small and short-time service on site. By the slotted ring, the guide ring as well as the piston seal the pump is very low wearing.

### Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane

### Delivery range

manometer 0 – 160 bar, 6 litre material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual,

No. 16802: HP hose - steel (Ø 6 mm,

3 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant),

No. 16806: HP ball valve (R ¼", external thread M12x1.5, mouth piece)

### Advantages

- Manometer for pressure control
- Deairing device for highly viscous material
- Handy and light weight
- Easy to maintain and cleaning



1. Manometerkombination | Manometer combination

### Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - nach Druckkraft   Working pressure - acc. to compressive force	0 – 120 bar
Fördermenge   Delivery rate	20 cm <sup>3</sup> /min
Gewicht   Weight	12 kg
L x B x H - Arbeitsstellung   L x W x H - working position	104 x 36 x 66 cm
L x B x H - Transport   L x W x H - transport	90 x 36 x 62 cm

### Zubehör | Accessories

	Nr.   No.
Ersatz- und Verschleißteilset DESOI M-Power 301	15027-EVS
Werkzeugset DESOI M-Power 301   Set of tools DESOI M-Power 301	15027-WS



## DESOI M-Power PED

Nr. | No. 15665

### Beschreibung

Die Fußhebel-Kolbenpumpe DESOI M-Power PED zeichnet sich durch ihre einfache und robuste Ausführung aus. Die Pumpe besitzt eine hohe Ansaugkraft und benötigt nur ein Ventil. Dadurch lassen sich auch hochviskose Injektionsharze verarbeiten. Sie ist ideal für kleine und kurzzeitige Baustelleneinsätze geeignet.

### Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

### Lieferumfang

Druckmesseinheit mit Manometer 0 – 250 bar,  
 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung,  
 Nr. 16802: HD-Schlauch - Stahl (Ø 6 mm,  
 3 m lang, Überwurfmuttern M12x1,5; lösemittelbeständig),  
 Nr. 16806: HD-Kugelhahn (R ¼", Außengewinde M12x1,5; Mundstück)

### Vorteile

- Gute Kräfteinteilung durch Fußbedienung
- Druckmesseinheit mit Manometer zur Druckkontrolle
- Beide Hände frei

### Description

The simple and robust design is the special feature of the pedal controlled reciprocating pump DESOI M-Power PED. The pump has a high suction force and needs only one valve. Therefore also highly viscous injection resin can be used. This pump is ideal for the short-time service on site.

### Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane

### Delivery range

pressure gauge unit with manometer 0 – 250 bar,  
 6 litre material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual,  
 No. 16802: HP hose - steel (Ø 6 mm,  
 3 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant),  
 No. 16806: HP ball valve (R ¼", external thread M12x1.5, mouth piece)

### Advantages

- Pressure control by pedal
- Pressure gauge unit with manometer for pressure control
- Both hands free



1. Materialbehälter mit Sieb | Material container with filter

2. Druckmesseinheit mit Manometer | Pressure gauge unit with manometer

### Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - nach Druckkraft   Working pressure - acc. to compressive force	0 – 200 bar
Fördermenge   Delivery rate	7,5 cm <sup>3</sup> /min
Gewicht   Weight	13 kg
L x B x H   L x W x H	66 x 26 x 46 cm

### Zubehör | Accessories

	Nr.   No.
Ersatz- und Verschleißteilset DESOI M-Power PED	15665-EVS
Werkzeugset DESOI M-Power PED   Set of tools DESOI M-Power PED	15665-WS

## DESOL PowerInject 303 / DESOL PowerInject 303 VA / DESOL PowerInject 303 110V



- Nr. | No. 15743 PowerInject 303  
 Nr. | No. 15744 PowerInject 303 VA  
 Nr. | No. 15756 PowerInject 303 110V

### Beschreibung

Die kompakten, robusten und leistungsstarken Membranpumpen DESOL PowerInject 303, DESOL PowerInject 303 VA und DESOL PowerInject 303 110V sind für den professionellen Baustelleneinsatz konzipiert. Die Besonderheit der Membranpumpe ist die große Membranfläche und das groß dimensionierte Ansaugventil, welches das Ansaugen hochviskoser Materialien erleichtert. Eine weitere Besonderheit ist der Rücklauf-Kugelhahn, der eine Druckentlastung der gesamten Pumpe sowie des Materialschlauches ermöglicht.

### Beschreibung PowerInject 303 VA

Alle materialführenden Teile sind aus Edelstahl gefertigt.

### Einsatzmaterialien

- |   |                              |
|---|------------------------------|
| • Epoxidharz (EP)                       | • Epoxy resin                |
| • Polyurethanharz (PUR)                 | • Polyurethane               |
| • Schnellschäumende Polyurethane (SPUR) | • Quick-foaming polyurethane |
| • Wässrige Lösung                       | • Aqueous solution           |

### Lieferumfang

Manometer 0 - 250 bar, 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung, Nr. 16803: HD-Schlauch - Stahl (Ø 6 mm, 5 m lang, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig), Nr. 16733: HD-Injektionspistole (Außengewinde M12x1,5; Peitsche 0,3 m; 0 - 250 bar, Mundstück)

### Lieferumfang PowerInject 303 VA

Nr. 17729: HD-Schlauch - Edelstahl (Ø 6 mm, 5 m lang, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig)

### Vorteile

- Große Membranfläche - verschleißarm
- Exakte Druckeinstellung
- Groß dimensionierte Materialdurchlässe - hohe Förderleistung
- Ventiltechnik - auch für hoch viskose Materialien geeignet
- Auch als Spritzgerät einsetzbar

### Description

The compact, robust and powerful membrane pumps DESOL PowerInject 303, DESOL PowerInject 303 VA and DESOL PowerInject 303 110V are designed for the professional service on site. The special feature of the membrane pump is the large surface of the membrane and the large dimensions of the suction valve that makes the suction of highly viscous material easier. The pump is equipped with a return hose with ball valve which relieves the pressure in the the pump and the material hose.



1. Rücklaufschlauch mit Kugelhahn | Return hose with ball valve  
 2. Druckregulierungsventil | Pressure regulating valve

### Description PowerInject 303 VA

All material conducting parts are made of stainless steel.

### Delivery range

manometer 0 - 250 bar, 6 litre material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual, No. 16803: HP hose - steel (Ø 6 mm, 5 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant)  
 No. 16733: HP injection gun (external thread M12x1.5, whip 0.3 m, 0 - 250 bar, mouth piece)

### Delivery range PowerInject 303 VA

No. 17729: HP hose - stainless steel (Ø 6 mm, 5 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant)

### Advantages

- Big membrane area - low wearing
- Exact adjustment of pressure
- Big material passages - high delivery
- Valve technique - also suitable for highly viscous materi
- Can also be used for spraying

### Technische Daten | Technical data

Anschlusswert   Supply	230 V/50 Hz
Motorleistung   Motor power	0,37 kW
Betriebsdruck - stufenlos regelbar   Working pressure - infinitely variable	5 - 200 bar
Fördermenge   Delivery rate	max. 1,9l/min
Gewicht   Weight	22 kg
L x B x H   L x W x H	58 x 28 x 75 cm

### Technische Daten | Technical data PowerInject 303 110V

Anschlusswert   Supply	110 V/60 Hz
------------------------	-------------

### Zubehör | Accessories

Ersatz- und Verschleißteilset DESOL PowerInject 303/VA/GO/110V	Nr.   No.
Spare and wear part set DESOL PowerInject 303/VA/GO/110V	15737-EVS
Werkzeugset DESOL PowerInject 303/VA/GO/110 V	
Set of tools DESOL PowerInject 303/VA/GO/110 V	15737-WS

## DESOI AirPower S25

Nr. | No. 17600

### Beschreibung

Die pneumatische Kolbenpumpe DESOI AirPower S25 vereint eine hohe Förderleistung mit kompakter Bauweise. Durch die direkt montierten Dichtungen auf dem Kolben ist ein Nachspannen nicht notwendig. Das Ergebnis ist eine sehr wartungsfreundliche Maschine inkl. passendem Zubehör.

### Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- Schnellschäumende Polyurethane (SPUR)
- Wässrige Lösung

### Lieferumfang

Gestell, 6-Liter-Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, inkl. Betriebsanleitung, Nr. 16803: HD-Schlauch - Stahl (Ø 6 mm, 5 m lang, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig), Nr. 16733: HD-Injektionspistole (Außengewinde M12x1,5; Peitsche 0,3 m; 0 - 250 bar, Mundstück)

### Vorteile

- Groß dimensionierte Materialdurchlässe - für hochviskose Materialien
- Das Nachspannen der Kolbendichtungen ist nicht erforderlich
- Einfache Wartung und Instandhaltung

### Description

The pneumatic reciprocating pump DESOI AirPower S25 combines high capacity with compact design. Due to the directly mounted seals on the piston, retensioning is not necessary. The result is a very maintenance-friendly machine including suitable accessories.

### Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane
- Aqueous solution

### Delivery range

frame, 6 l material container transparent with scale and cover, incl. instruction manual, No. 16803: HP hose - steel (Ø 6 mm, 5 m long, union nuts M12x1.5, solvent resistant), No. 16733: HP injection gun (external thread M12x1.5, whip 0.3 m, 0 - 250 bar, mouth piece)

### Advantages

- Big material passages - highly viscous material can be used
- A tensioning of the piston sealings is not necessary
- Easy maintenance and repair



1. Druckminderer mit Manometer | Pressure regulator with manometer

2. Ölschmierung | Oil lubrication

### Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - stufenlos regelbar   Working pressure - infinitely variable	7 - 220 bar
Fördermenge   Delivery rate	5,1 l/min
Druckluftverbrauch   Air consumption	1 m <sup>3</sup> /min
Luftdruck   Air pressure	max. 8 bar
Übersetzungsverhältnis   Transmission ratio	1 : 28

Druckluftverbrauch und Fördermenge bei 100 bar Gegendruck (Injektionsdruck) | Air consumption and delivery rate at 100 bar back pressure (injection pressure)

	Druckluftverbrauch   Air consumption	Fördermenge   Delivery rate
	90 l/min	0,5 l/min
	183 l/min	1 l/min
	308 l/min	2 l/min
	433 l/min	3 l/min

Gewicht   Weight	13,7 kg
L x B x H   L x W x H	45 x 50 x 67 cm

### Zubehör | Accessories

	Nr.   No.
Ersatz- und Verschleißteilset DESOI AirPower S25	
Spare and wear part set DESOI AirPower S25	17600-EVS
Werkzeugset DESOI AirPower S25   Set of tools DESOI AirPower S25	17600-WS

## DESOI AirPower S25-2C

Nr. | No. 17601

### Beschreibung

Die pneumatische Kolbenpumpe DESOI AirPower S25-2C vereint eine hohe Förderleistung mit kompakter Bauweise. Durch die direkt montierten Dichtungen auf dem Kolben ist ein Nachspannen nicht notwendig. Das Ergebnis ist eine sehr wartungs-freundliche Maschine inkl. passendem Zubehör.

### Einsatzmaterialien

- 2C Injektionsharz

### Lieferumfang

Tragegestell, 1,5-m-Ansaugsystem Ø 20 mm mit Saugkorb Ø 40 mm: Komponente A: transparent, Komponente B: schwarz, 2 x Manometer 0 - 250 bar, Materialschlauchanschluss: Komponente A: Außengewinde M16x1,5; Komponente B: Außengewinde M14x1,5; Rücklaufschläuche Ø 8 mm: transparent, Luftanschluss: Luftstecker NW 7,2; inkl. Betriebsanleitung, Nr. 16871: HD-Schlauch - Stahl Ø 6 mm, 10 m, Überwurfmutter M16x1,5 (lösemittelbeständig, A-Komponente), Nr. 16870: HD-Schlauch - Stahl Ø 6 mm, Überwurfmutter M14x1,5 (lösemittelbeständig, B-Komponente),

Nr. 17625-08: 2C-Mischkopf - Stahl (2 x HD-Kugelhahn, 2 x Rückschlagventil Edelstahl, Mischrohr mit 8 x Statik-Gittermischer, Peitsche 0,3 m lang, Schiebekupplung gerade mit freiem Durchgang Ø 2,5 mm, Materialschlauchanschluss: Komponente A: Außengewinde M16x1,5; Komponente B: Außengewinde M14x1,5)

### Vorteile

- Festes Mischungsverhältnis 1 : 1 - keine Fehler durch Benutzer
- Groß dimensionierte Materialdurchlässe auch für hochviskose Materialien
- Keine Gefahr von Verletzungen durch die Dichtungsspannfeder
- Einfachste Wartung und Instandhaltung

### Description

The pneumatic reciprocating pump DESOI AirPower S25-2C combines high capacity with compact design. Due to the directly mounted seals on the piston, retensioning is not necessary. The result is a very maintenance-friendly machine including suitable accessories.

### Material to be used

- 2 component injection resin

### Delivery range

carrying frame, 1.5 m suction system Ø 20 mm with suction basket Ø 40 mm: component A: transparent, component B: black, 2 x manometer 0 - 250 bar, material hose connection: component A: external thread M16x1.5; component B: external thread M14x1.5; return hoses Ø 8 mm: transparent, air connection: air



16870, 16871



17625-08



1. Druckminderer mit Manometer und Frostschutzeinrichtung | Pressure regulator with manometer and anti-freeze device

2. Manometerkombination und Ölschmierung | Manometer combination and oil lubrication

plug NW 7.2; incl. instruction manual, No. 16871: HP hose - steel Ø 6 mm, 10 m, union nuts M16x1.5 (solvent-resistant, A component), No. 16870: HP hose - steel Ø 6 mm, union nuts M14x1.5 (solvent-resistant, B component), No. 17625-08: 2C mixing head - steel (2 x HP ball valve, 2 x check valve - stainless steel, mixing tube with 8 x inline static mixer, whip 0.3 m long, sliding coupling straight with free passage Ø 2.5 mm, material hose

connection: component A: external thread M16x1.5; component B: external thread M14x1.5)

### Advantages

- Solid mixing ratio 1 : 1 - no errors by users
- Big material passage - highly viscous material can be used
- No risk of injuries caused by the tension spring seal
- Easy maintenance and repair

### Technische Daten | Technical data

Betriebsdruck - stufenlos regelbar   Working pressure - infinitely variable	10 - 100 bar
Fördermenge   Delivery rate	max. 7,6 l/min
Druckluftverbrauch   Air consumption	1 m <sup>3</sup> /min
Luftdruck   Air pressure	max. 8 bar
Übersetzungsverhältnis   Transmission ratio	1 : 13
Druckluftverbrauch und Fördermenge bei 100 bar Gegendruck (Injektionsdruck)   Air consumption and delivery rate at 100 bar back pressure (injection pressure)	

Druckluftverbrauch   Air consumption	Fördermenge   Delivery rate
75 l/min	0,5 l/min
133 l/min	1 l/min
283 l/min	2 l/min
391 l/min	3 l/min
Mischungsverhältnis   Mixing ratio	1 : 1
Gewicht   Weight	20,2 kg
L x B x H   L x W x H	58 x 24 x 46 cm

### Zubehör | Accessories

Ersatz- und Verschleißteilset DESOI AirPower S25-2C	Nr.   No.
Spare and wear part set DESOI AirPower S25-2C	17601-EVS
Werkzeugset DESOI AirPower S25-2C   Set of tools DESOI AirPower S25-2C	17601-WS

DESOI AirPower S25-2C ohne 16870, 16871, 17625-08 | without 16870, 16871, 17625-08

Nr. | No. 17604



## DESOI w.i.l.m.a. - PU -1C

Nr. | No. 14410

### Beschreibung

Die pneumatische Kolbenpumpe DESOI AirPower S25 vereint eine hohe Förderleistung mit kompakter Bauweise. Durch die direkt montierten Dichtungen auf dem Kolben ist ein Nachspannen nicht notwendig. Das Ergebnis ist eine sehr wartungsfreundliche Maschine. DESOI w.i.l.m.a. überwacht und dokumentiert den Materialverbrauch, den Injektionsdruck und das Mischungsverhältnis.

### Einsatzmaterialien

- Epoxidharz (EP)
- Polyurethanharz (PUR)
- schnellschäumende Polyurethane (SPUR)

### Lieferumfang

DESOI AirPower S25: Fahrgestell, 6 Liter Materialbehälter transparent mit Skala und Deckel, Materialschlauchanschluss: Außengewinde M12x1,5, Luftanschluss: Luftstecker NW 7,2;  
DESOI w.i.l.m.a.: Schaltschrank mit integrierter Steuerung, 10-m-Netzanschlussleitung, Ein-/Ausschalter, Kontrollleuchte, Durchflusssensor, Drucksensor, Tablet Microsoft Surface Go 2 Platin mit Schutzhülle, Nr. 16811: HD-Schlauch - Stahl (Ø 6 mm, 10 m, Überwurfmutter M12x1,5; lösemittelbeständig), Nr. 16733: HD-Injektionspistole 0 – 250 bar, (Außengewinde M12x1,5; Peitsche 0,3 m; Mundstück) inkl. Bedienungsanleitung und ABI-Merkblatt 4.  
Auflage „Abdichten von Bauwerken durch Injektion“

### Vorteile

- Groß dimensionierte Materialdurchlässe - für hochviskose Materialien
- Das Nachspannen der Kolbendichtungen ist nicht erforderlich
- Einfache Wartung und Instandhaltung

### Description

The pneumatic reciprocating pump DESOI AirPower S25 combines high capacity with compact design. Due to the directly mounted seals on the piston, retensioning is not necessary. The result is a very maintenance-friendly machine. DESOI w.i.l.m.a. monitors and documents the material consumption, the injection pressure and the mixing ratio.

### Material to be used

- Epoxy resin
- Polyurethane
- Quick-foaming polyurethane



1. Druckminderer mit Manometer | Pressure regulator with manometer  
2. Durchflusssensor mit Drucksensor | Flow sensor with pressure sensor

### Delivery range

DESOI AirPower S25: frame, 6 l material container transparent with scale and cover, material hose connection: external thread M12x1.5, air connection: air plug NW 7.2,  
DESOI w.i.l.m.a.: control cabinet with integrated control, 10 m supply cable, on/off switch, control lamp, flow sensor, pressure sensor, Tablet Microsoft Surface Go 2 Platinum with protective cover, No. 16811: HP hose - steel (Ø 6 mm, 10 m, union nuts M12x1.5, solvent-resistant), No. 16733: HP injection gun 0 – 250 bar, (external thread M12x1.5; whip 0.3 m; mouth piece) incl. instruction manual

### Advantages

- Big material passages - for highly viscous material
- A tensioning of the piston sealings is not necessary
- Easy maintenance and repair

### WICHTIG !!!

- Eine Fachliche Einweisung ist zwingend erforderlich (*kostenfrei bei Abholung*)
- Eine Einweisung vor Ort auf der Baustelle durch einen erfahrenen Anwendungstechniker mit anschließender Anwendungsbegeleitung ist ebenfalls möglich (*2 Stunden inklusive*)
- Die An- und Abreise wird nach Aufwand berechnet
- Für das w.i.l.m.a. Datenmanagementsystem ist ein Tarif auszuwählen

### IMPORTANT !!!

- A professional briefing is mandatory (*free of charge on collection*)
- On-site instruction on the construction site by an experienced application technician with subsequent application support is also possible (*2 hours included*)
- Arrival and departure are charged at cost
- A tariff must be selected for the w.i.l.m.a. data management system



## DESOI w.i.l.m.a. - PU -1C

### DESOI AirPower S25

Betriebsdruck - stufenlos regelbar Working pressure - infinitely variable	7 – 220 bar
Fördermenge   Delivery rate	5,1 l/min
Druckluftverbrauch   Air consumption	1 m <sup>3</sup> /min
Übersetzungsverhältnis   Transmission ratio	1 : 27,5
Luftdruck   Air pressure	max. 8 bar
<b>Druckluftverbrauch und Fördermenge bei 100 bar Gegendruck (Injektionsdruck)</b> Air consumption and delivery rate at 100 bar back pressure (injection pressure)	
Druckluftverbrauch   Air consumption	Fördermenge   Delivery rate
90 l/min	0,5 l/min
183 l/min	1 l/min
308 l/min	2 l/min
433 l/min	3 l/min

Gewicht   Weight	13,7 kg
L x B x H   L x W x H	65 x 53 x 110 cm

### Zubehör | Accessories

Nr. | No.

Ersatz- und Verschleißteilset   Set of spare and wear parts	
DESOI w.i.l.m.a. - PU -1C (DESOI AirPower S25)	14410-EVS
Werkzeugset   Set of tools	
DESOI w.i.l.m.a. - PU -1C (DESOI AirPower S25)	14410 -WS

## DATENLOGGER | DATA LOGGER

### Schaltschrank | Control cabinet

Anschlussspannung (einstellbar ab Werk) Supply voltage (adjustable ex works)	110 – 230 V/ 0,5 Ampere
Speicherart   Storage type	digital auf Tablet   digitally on tablet
Datentransfer   Data transfer	WLAN
<b>Messbereich - Volumen (abhängig von dem Sensor)</b> Measuring range - volume (depending on the sensor)	
	max. 100 l/min
<b>Messbereich - Druck (abhängig von dem Sensor)</b> Measuring range - pressure (depending on the sensor)	
	max. 250 bar *
Messgenauigkeit   Measurement accuracy	± 2 % v ME
Gewicht   Weight	8,62 kg
L x B x H   L x W x H	30 x 19 x 33 cm

\* 1 bar = 105 Pa. (Pascal)

### Tablet | Tablet

Speicherart   Storage type	digital auf Tablet   digitally on tablet
Festplattenspeicher   Hard disk space	64 GB
Datentransfer   Data transfer	WLAN
Gewicht - Tablet   Weight - tablet	1 kg
L x B x H - Tablet   L x W x H - tablet	28 x 20 x 3 cm

Für die Umrüstung auf die PRO Version geeignet.

**PRO**

Suitable for upgrading to the PRO version.

## MEHR SICHERHEIT FÜR INJEKTIONSPROZESSE | MORE SAFETY FOR INJECTION PROCESSES

DESOI w.i.l.m.a. steht für wireless injection logging monitoring assistant und bildet das Herzstück der Injektionspumpe. Modernste Elektronik vereint sich mit einem Tablet zu einer integrierten Einheit und zur komfortablen Steuerung aller relevanten Aufzeichnungsdaten des Injektionsprozesses.

DESOI w.i.l.m.a. stands for wireless injection logging monitoring assistant and forms the centrepiece of the injection pump. State-of-the-art electronics combined with a tablet in form an integrated unit and conveniently manage all relevant recording data of the injection process.

VORTEILE FÜR DEN BEDIENER	ADVANTAGES FOR THE OPERATOR
Einfache und intuitive Bedienung	Simple and intuitive operation
Übersichtlich gestaltetes Tablet	Clearly designed tablet
Permanente Überwachung des Injektionsprozesses	Permanently monitoring during the injection process
Injektionsmenge einstellbar nach Planungsvorgaben	Injection quantity settable acc. to the planned values
Drucküberwachung und automatische Abschaltung bei Überschreitung der planerischen Druckvorgaben	Pressure monitoring and automatic stop on exceeding the planned values
Überwachung des Mischungsverhältnisses und automatische Abschaltung bei Abweichung	Monitoring of the mixing ratio and automatic stop on deviations

Prospekt  
Brochure



## HD-Injektionspistole | HP injection gun

Außengewinde M12x1,5; 0 – 250 bar | external thread M12x1.5, 0 – 250 bar



Variante	Variant	Nr.   No.
Peitsche 0,3 m; Mundstück	whip 0.3 m, mouth piece	16733
Peitsche 0,3 m; Schiebekupp- lung - gerade, freier Durchgang Ø 2,5 mm	whip 0.3 m, sliding coupling - straight, free passage Ø 2.5 mm	16733-01
Peitsche 0,3 m; Schiebekupp- lung - seitlich, freier Durchgang Ø 2,5 mm	whip 0.3 m, sliding coupling - lateral, free passage Ø 2.5 mm	16733-02
Distanzrohr 0,2 m; Mundstück	distance tube 0.2 m, mouth piece	16733-03
Distanzrohr 0,2 m; Schie- bekupplung - gerade, freier Durchgang Ø 2,5 mm	distance tube 0.2 m, sliding coupling - straight, free passage Ø 2.5 mm	16733-04
Distanzrohr 0,2 m; Schie- bekupplung - seitlich, freier Durchgang Ø 2,5 mm	distance tube 0.2 m, sliding coupling - lateral, free passage Ø 2.5 mm	16733-05

## HD-Injektionspistole | HP injection gun

Außengewinde M12x1,5; Manometer 0 – 250 bar | external thread M12x1.5,  
 manometer 0 – 250 bar



Variante	Variant	Nr.   No.
Peitsche 0,3 m; Mundstück	whip 0.3 m, mouth piece	16732
Peitsche 0,3 m; Schiebekupp- lung - gerade, freier Durchgang Ø 2,5 mm	whip 0.3 m, sliding coupling - straight, free passage Ø 2.5 mm	16732-01
Peitsche 0,3 m; Schiebekupp- lung - seitlich, freier Durchgang Ø 2,5 mm	whip 0.3 m, sliding coupling - lateral, free passage Ø 2.5 mm	16732-02
Distanzrohr 0,2 m; Mundstück	distance tube 0.2 m, mouth piece	16732-03
Distanzrohr 0,2 m; Schie- bekupplung - gerade, freier Durchgang Ø 2,5 mm	distance tube 0.2 m, sliding coupling - straight, free passage Ø 2.5 mm	16732-04
Distanzrohr 0,2 m; Schie- bekupplung - seitlich, freier Durchgang Ø 2,5 mm	distance tube 0.2 m, sliding coupling - lateral, free passage Ø 2.5 mm	16732-05

Passendes Injektionsgerät (Seite 35 - 36) | Suitable injection device (page 35 - 36)

## DER HAMMERBOHRER DER NÄCHSTEN GENERATION

Entwickelt und gefertigt unter technologisch modernsten Bedingungen für ein Maximum an nie dagewesener Bohrgeschwindigkeit und Stabilität – Ein Mehrwert für die erfolgreiche Injektion!

- Exakter Rundlauf: Perfekte Bohrlöcher für präzises und einfaches Einbringen der Injektionspacker
- Langlebigkeit: Schnelles und kontinuierliches Arbeiten ohne Zeitverlust
- Sicherheit: Der Injektionspacker fügt sich optimal in das Bohrloch ein, vorausgesetzt, die Kennzeichnung der Verschleißmarke (PGM-Prüfmarke) wird beachtet. Dies sichert passgenaue Bohrlöcher und eine präzise Rundlaufgenauigkeit
- Hergestellt aus hochwertigem, speziell für die härtesten Anwendungen ausgesuchtem Vergütungsstahl

## THE NEXT GENERATION HAMMER DRILL

Developed and manufactured under the most technologically advanced conditions for maximum unprecedented drilling speed and stability - Added value for successful injection!

- Exact concentricity: Perfect drill holes for precise and easy insertion of injection packers
- Durability: Fast and continuous work without loss of time
- Safety: The injection packer fits perfectly into the hole, provided that the labelling of the wear mark (PGM-Certification) is observed. This ensures accurately fitting drill holes and precise concentricity
- Made of high-quality tempering steel especially selected for the toughest applications



Prospekt  
Brochure

## HAMMERBOHRER 2-SCHNEIDER SDS-PLUS HAMMER DRILL 2-CUTTING EDGES SDS-PLUS

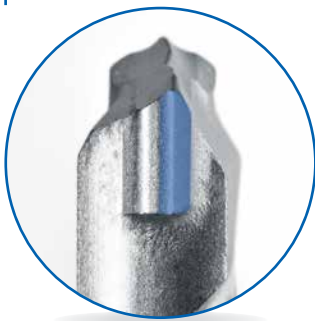
# ROCKET<sup>3</sup>

### HÖCHSTE SICHERHEIT

- Verschleißmarken zur Erkennung der Verschleißgrenze gemäß der PGM
- Innovative Geometrie der Hartmetallplatte für einen passgenauen Sitz auf dem Bohrkörper
- Vorgesetzte Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren ohne Verlaufen

### MAXIMUM SECURITY

- Wear marks for identifying the wear limit in accordance with the PGM
- Innovative geometry of the carbide plate for an exact fit on the drill bit body
- Protruding centering tip for precise spot-drilling without slipping off



### MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT

- 3 Crusher für eine extrem schnelle Zerstörung des zu bohrenden Materials
- 2-spiralige Wendelgeometrie für einen raschen Abtransport des Bohrmehls

### MAXIMUM SPEED

- 3 crushers for extremely fast material destruction
- 2-spiral helix geometry for a rapid removal of the drilling dust



### EXTREM LANGLEBIG

- Breite Spiralrücken und kernverstärkte Spirale für gleichmäßigen Verschleiß und eine hohe Bruchstabilität
- Bohrkörper aus hochwertigem Vergütungsstahl [34CrNiMo6]

### EXTREMELY DURABLE

- Wide spiral backs and core-reinforced helix for an even wear and high breaking stability
- Drill bit body made of high-quality tempered steel [34CrNiMo6]



### EINSATZBEREICH | RANGE OF APPLICATION



Beton  
Concrete



Mauerwerk  
Masonry



Naturstein  
Natural stone

### EIGENSCHAFTEN | CHARACTERISTICS



Schnell  
Fast



Präzise  
Precise



Kraftvoll  
Powerful



Geringe Vibration  
Low vibration



## HAMMERBOHRER 4-SCHNEIDER SDS-PLUS | HAMMER DRILL 4-CUTTING EDGES SDS-PLUS HAMMERBOHRER 4-SCHNEIDER SDS-MAX | HAMMER DRILL 4-CUTTING EDGES SDS-MAX

### MAXIMALE PRÄZISION

- 5 Crusher schaffen durch Schlag und Torsion präzise Bohrlöcher in Stahlbeton
- Eingesetzte Hartmetallkreuzplatte für eine exakte Zentrierung auf dem Bohrkörper
- 4-spiralige Wendelgeometrie für eine hohe Laufruhe und optimale Führung im Bohrloch
- Vorgesetzte Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren ohne Verlaufen

### MAXIMUM PRECISION

- 5 Crushers use impact and torsion to create precise drill holes in reinforced concrete
- Inserted carbide cross plate for an exact centering on the drill bit body
- 4-spiral helix geometry for a high running stability and optimal guidance in the drill hole
- Pilot centering tip for precise spot-drilling without slipping off



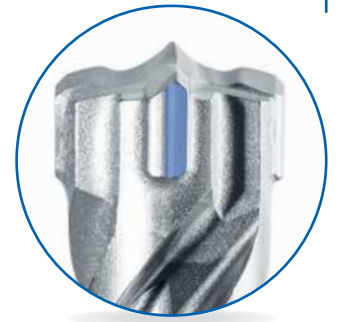
SDS-MAX

### HÖCHSTE SICHERHEIT

- Verschleißmarken zur Erkennung der Verschleißgrenze gemäß der PGM
- Armierungsfasern verhindern ein Einhaken bei Armierungstreffern
- 4-spiralige Wendelgeometrie für geringere Vibrationen zur Schonung von Mensch und Maschine

### MAXIMUM SECURITY

- Wear marks for identifying the wear limit in accordance with the PGM
- Reinforcement chamfers prevent jamming in case of reinforcement hits
- 4-spiral helix geometry for lower vibrations to protect people and machine



### EXTREM LANGLEBIG

- 4-spiralige Wendelgeometrie für gleichmäßig verteilten Verschleiß
- Bohrkörper aus hochwertigem Vergütungsstahl [34CrNiMo6]

### EXTREMELY DURABLE

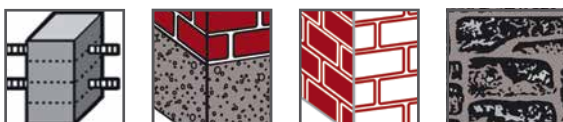
- 4-spiral helix geometry for an evenly spread wear
- Drill bit body made of high-quality tempered steel [34CrNiMo6]



SDS-PLUS



### EINSATZBEREICH | RANGE OF APPLICATION



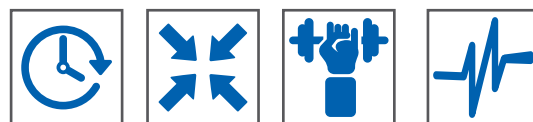
Armierter Beton  
Reinforced concrete

Beton  
Concrete

Mauerwerk  
Masonry

Naturstein  
Natural stone

### EIGENSCHAFTEN | CHARACTERISTICS



Langlebig  
Durable

Präzise  
Precise

Kraftvoll  
Powerful

Geringe Vibration  
Low vibration



# MEDIAL FÜR SIE DA AVAILABLE ONLINE



## VIDEOS | VIDEOS



Schritt für Schritt erklären wir Ihnen die Inbetriebnahme und Wartung mit unseren Injektionsgeräten. Reinschauen lohnt sich. Sämtliche Videos finden Sie unter [www.youtube.com/user/DESOLInjektion/videos](http://www.youtube.com/user/DESOLInjektion/videos)  
Zudem haben Sie auf unserer Webseite Zugriff auf zahlreiche Anwendungsvideos.

We explain the usage and maintenance of injection equipment step-by-step - definitely worth a look. You can find all our videos at [www.youtube.com/user/DESOLInjektion/videos](http://www.youtube.com/user/DESOLInjektion/videos)  
Numerous usage videos are also available at our website.

## LEISTUNGSBESCHREIBUNGEN UND PROSPEKTE | TECHNICAL PROCEDURES AND PRODUCT BROCHURES

In der fachgerechten Planung und Ausführung liegt der Erfolg einer Sanierungsmaßnahme. Profitieren Sie von unseren Leistungsbeschreibungen (Empfehlungen) aus verschiedenen Fachbereichen mit den dazugehörigen Prüfzeugnissen. Darüber hinaus finden Sie zahlreiche Prospekte mit nützlichen Informationen über unsere Produkte unter [www.desoi.de/catalog/de/service/mediathek/](http://www.desoi.de/catalog/de/service/mediathek/)

The success of a renovation project is determined by the professionalism of its planning and execution. You can profit from referring to our procedural manuals and test results from a variety of areas. You can also find a large number of brochures with useful information about our products at [www.desoi.co.uk/catalog/en/service/mediacenter/](http://www.desoi.co.uk/catalog/en/service/mediacenter/)



## DESOL INJEKTIONS-ABC | DESOL INJECTION ABC

Unser Injektions-ABC ist zum treuen Begleiter für Bauspezialisten geworden. Das Nachschlagewerk beinhaltet Informationen rund um den Themenkomplex Injektion. Bestellen Sie das Injektions-ABC unter [www.desoi.de/catalog/de/service/injektions-abc/](http://www.desoi.de/catalog/de/service/injektions-abc/)

Our Injection ABC has become a loyal companion to construction specialists around the world. The reference work contains a wide range of useful information on the subject of injection. Order it at [www.desoi.co.uk/catalog/en/service/injection-abc/](http://www.desoi.co.uk/catalog/en/service/injection-abc/)



## ONLINESHOP | ONLINE SHOP

Sie haben genügend Informationen und möchten schnell und einfach Ihr gewünschtes Produkt bestellen? Dann nutzen Sie unseren Onlineshop unter [shop.desoi.de](http://shop.desoi.de)

If you already have enough information and would like to order a product quickly and easily, feel free to proceed straight to our online shop at [shop.desoi.de](http://shop.desoi.de)

## SOCIAL MEDIA | SOCIAL MEDIA



Informieren Sie sich über die aktuellen Leistungen und Neuigkeiten von DESOL und folgen Sie uns auf Facebook, Instagram und LinkedIn.

Keep yourself informed about recent innovations and news from DESOL using Facebook, Instagram and LinkedIn.



# DESOI®

Hersteller von Injektionstechnik  
Manufacturer of Injection Equipment

DESOI GmbH  
Gewerbestraße 16  
36148 Kalbach/Rhön  
GERMANY

Tel.: +49 6655 9636-0  
Fax: +49 6655 9636-6666  
info@desoi.de | [www.desoi.de](http://www.desoi.de)

